# SOPORTES PARA TUBERIAS y CAÑERIAS

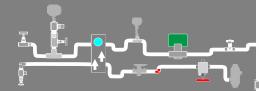


ACERO AL CARBONO ACERO INOXIDABLE



PARA ABULONAR PARA SOLDAR

SIMPLES, DOBLES PARA APILAR





# SOPORTES

#### PARA TUBOS. CAÑOS. CABLES Y FLEXIBLES

Los soportes para tubos, caños o cables de CASUCCI satisfacen las exigencias de la normativa DIN 3015, parte 1 y 2 y se proveen en calidades y formas distintas para una óptima instalación. Las mismas compensan la carga en el sistema y amortiguan golpes, oscilaciones y vibraciones.



## Fabricados en acero al carbono y en acero inoxidable

SOPORTES SERIES S1	SOPORTES S2 a S9	SOPORTES ENCIMABLES SERIES S2E a S9E CON Ø IGUALES Ó DIFERENTES	PLACAS SUJETADORAS SERIES S1 y S2 a S9		
	S2 a S9	S2E a S9E ENCIMABLES DOS TORNILLOS	SUPERIORES	INTERMEDIAS (ENCIMABLES)	INFERIORES
	DOS TORNILLOS		(S2aS9)	DOBLE	(S1)  (S2 a S9)  S (S2 a S9)  SOLDAR
			TORNILLOS COMUN COMUN (COMUN (		•• ••
		Į Į	ENCIMAR O		A (S2 a S9) ABULONAR
			PARA RIEL 🗀		R CON RIEL

PLACA



#### Formación del código CASUCCI

En la tabla se ha señalado con amarillo el soporte tomado como ejemplo. El mismo es encimable y, en este caso, con distintos diámetros cada uno de ellos

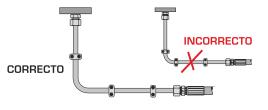
Ømm MARCA SERIE TIPO Ømm BASE MATERIAL BASE S2-E-12.00-9.52-A-S1 S: SOLDAR S: ACERO CARB. DIAMETRO S2 a S9 EXTERIOR DEL A: ABULONAR SS: ACERO INOX. SD1 TUBO R: RIEL SD2 E: ENCIMABLE SD3 DIAMETRO PO: POLIPROPILENO **EXTERIOR** 

**DEL TUBO** 

Permita la expansión y contracción. No interfiera con la expansión y contracción cerca de las curvas en las tuberías

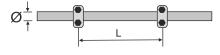
CORRECTO **INCORRECTO** 

La vibración debe ser reducida cerca de los racores

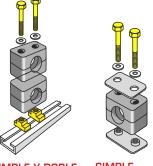


La vibración tiene que ser reducida por los soportes

Las tuberías deben llevar soportes a una distancia determinada:



Ø [mm]	L [m]			
6.0	1.0			
12.7	1.2			
22.0	1.5			
32.0	2.0			
38.0	2.7			
57.0	3.0			
75.0	3.5			
76.1	3.7			
Use suficientes abrazaderas				

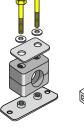


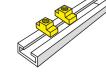
(-30°C +90°C)

(-30°C +300°C)

AL: ALUMINIO







SIMPLE **PARA ABULONAR** 

**RIEL** 

"la elección lógica"

SD4

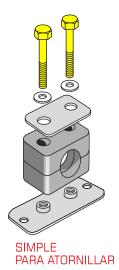
SD5

# SOPORTES

## Para Tubos, Caños, Cables y Flexibles

Los soportes compensan la carga en el sistema y amortiguan golpes, oscilaciones y vibraciones. Las tuberías desacoplan las fuerzas de tensión en el cuerpo de la máquina.





Diseño de los cuerpos de las abrazaderas

Materiales disponibles en stock para los cuerpos de la abrazaderas

- \* Polipropileno
- \* Poliamida 6
- \* Aluminio

Las dos mitades, superior e inferior, de la abrazadera son idénticas. La superficie interior de la abrazadera se puede suministrar con relieve o lisa. El relieve en la superficie interior de las abrazaderas amortigua los golpes y las vibraciones y absorbe las fuerzas en dirección al eje del tubo. Una ranura entre las mitades activa la tensión previa del tubo. Para la sujeción de tubos flexibles y cables se recomienda utilizar abrazaderas con superficie interior lisa sin tensión previa.

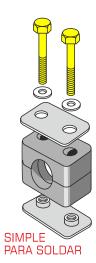
#### Diseño de las piezas de metal

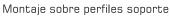
Los tornillos, las tuercas de carril y las placas de cubierta vienen galvanizados en la serie ligera y en las abrazaderas dobles, mientras que las placas de soldadura vienen fosfatadas y los perfiles soporte desnudos.

#### Montaje en placas de soldadura

Suelde las placas de soldadura a un apoyo adecuado para la carga. Al hacerlo tenga en cuenta la alineación de la abrazadera. Sujete la mitad inferior de la abrazadera en la placa de soldadura, coloque el tubo, ponga encima la segunda mitad de la abrazadera y apriétela con los tornillos. Tenga en cuenta la tensión previa (las mitades de las abrazaderas no deben estar en contacto una vez acabado el montaje).

No suelde mientras haya colocadas abrazaderas de plástico. Las placas de soldadura prolongadas pueden atornillarse con el apoyo.





Los perfiles soporte están disponibles en cuatro alturas diferentes y se suministran opcionalmente en unidades de 1 ó 2 m.

Suelde el perfil soporte o atorníllelo con la escuadra de fijación. Introduzca las tuercas del perfil soporte en el carril y gírelas hasta el tope.

En la serie pesada sólo es necesario introducirlas empujando.

Sujete la mitad inferior de la abrazadera en las tuercas del perfil soporte, coloque el tubo, ponga encima la segunda mitad de la abrazadera y apriétela con los tornillos. Antes de apretar los tornillos se puede posicionar la abrazadera. Tenga en cuenta la tensión previa (las mitades de las abrazaderas no deben estar en contacto una vez acabado el montaje).

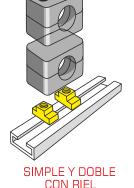


Las abrazaderas de tubos, caños o cables CASUCCI permiten montar diversas abrazaderas del mismo tamaño una sobre otra, incluso cuando el diámetro del tubo no es el mismo.

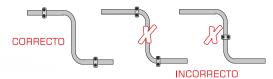
El montaje en superposición se realiza mediante tornillos especiales para superposición. Estos están asegurados mediante placas de fijación para evitar que puedan torcerse. Sujete la mitad inferior de la abrazadera en la placa de soldadura o en el perfil soporte, coloque el tubo, ponga encima la segunda mitad de la abrazadera y apriétela con los tornillos para superposición. El tornillo para superposición sobresale de la mitad superior de la abrazadera. Colocando una chapa de seguridad se evita que el tornillo para superposición se tuerza. Apriete la segunda abrazadera en los tornillos para superposición y así sucesivamente.

Montaje de codos de tubo

Es imprescindible fijar los codos de tubo delante y detrás del arco con abrazaderas CASUCCI.

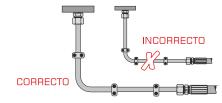


Permita la expansión y contracción.



No interfiera con la expansión y contracción cerca de las curvas enlas tuberías

La vibración debe ser reducida cerca de los racores



CASUCCI AUTOMATIZACION SA, ATENTA A LOS ADELANTOS PRODUCIDOS EN LA MATERIA SE RESERVA EL DERECHO DE MODIFICAR, TOTAL O PARCIALMENTE, LAS ESPECIFICACIONES DE ESTE FOLLETO GARANTIZA SUS PRODUCTOS POR EL LAPSO DE 18 MESES A PARTIR DE LA FECHA DE ENTREGA, SALVO SELECCIÓN O USO INADECUADO DEL MISMO CUBRIENDO EL REEMPLAZO O REPARACIÓN..