

ACCESORIOS PARA MONTAJE DE INSTRUMENTOS



BOTELLONES

Se fabrican en acero inox. AISI 316 y en acero al carbono. Presiones de servicio 3000 y 6000 psi. Conexión rosca 1/2 NPT, con certificado de ensayo radiográfico 100%. Diámetros de 2;3 y 4 pulgadas. Sch 40, 80 y 160. A pedido se realizan diseños especiales.



BRIDAS ADAPTADORAS

Las bridas cumplen las normativas ASME, DIN, EN y JIS. Variedad de tamaños de bridas y clases de presión. Completa gama de superficies de cierre.

Los adaptadores a brida perforados con uniones **HERMSEAL** permiten la instalación de cualquier accesorio bridado.



DISCO DE LIMPIEZA

Fabricado de acuerdo al material del Sello Bridado en contacto con el fluido de proceso. Juntas tipo Metal/Metal, permitiendo uso hasta 400°C. Conexiones adaptables y bridas ASME desde 150 hasta 2500#. Con 2 conexiones de limpieza, permitiendo la entrada y drenaje del vapor.



AMORTIGUADORES DE PULSACIONES

Mejora la lectura de presión indicada, en casos que sea mas importante la lectura del valor medio de una presión oscilante, que el valor máximo alcanzado.



DISTRIBUIDORES

Roscados de 1/2" NPT, macho y hembra, salidas de 1/4" NPT, en línea y a 90°. De acero al carbono o acero inoxidable. A pedido en bronce. De barra cuadrada o caño.



VALVULAS DE RETENCION

Sistema de retención a bolilla y a pop-pet, fabricadas en acero inoxidable, para presiones de 10 psi a 6000 psi. Modelos especiales para presiones mayores a 10.000 psi.



SOPORTES

Base para soldar o abulonar, de acero al carbono o acero inoxidable, con abrazadera de polipropileno o aluminio, simple o doble, apilable con riel DIN.



CONDENSADORES DE VAPOR

El condensador de vapor para manómetro reemplaza al "sifón", antigua forma de montaje de manómetros. Protege al instrumento de los efectos de las altas temperaturas del vapor ya que actúa como trampa de condensado



VALVULAS MONO BRIDAS

La interfase de proceso, entre "piping y tubing", son la base de un conexionado más sencillo y de menor peso. Configuraciones con bloqueo simple; simple bloqueo con purga y doble bloqueo con purga.



ACCESORIOS ROSCADOS

Roscados y para soldar, de bronce, acero al carbono y acero inoxidable. Presiones de servicio hasta 15.000 psi, variedad de extremos roscados cónico o cilíndrico.



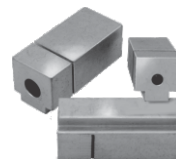
CORTADORAS

Para tubos metálicos ferrosos y no ferrosos desde 1/4" hasta 1" 1/8", manuales, disco de corte recambiable.



GUÍA CORTA TUBOS

Para tubos desde 1/4" hasta 3/4", para utilizar con arco de sierra, con mínimo 24 dientes



ABOCARDADORA

Para tubos metálicos ferrosos y no ferrosos desde 1/8" hasta 3/4", para ángulos de 37° y 45°



DOBLADORAS

Para tubos desde 1/4" hasta 3/4"



Bridas, tornillos de sujeción



Bridas, tornillos de sujeción y arandelas de cierre

De acero o de acero inoxidable con rosca 7/16-20 H
Arandelas de PTFE, Grafoil y a pedido Vitón. Bridas excéntricas concéntricas, ovales y rectangulares para Manifold de montaje directo para conexión a proceso.



Adaptadores para Manómetros



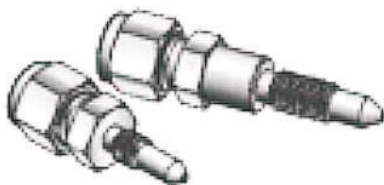
De bronce, acero al carbono zincado amarillo o acero inoxidable para la instalación de manómetros con roscados ISO 228/1, NPT de 1/4, 3/8 y 1/2.

Limitadores de presión

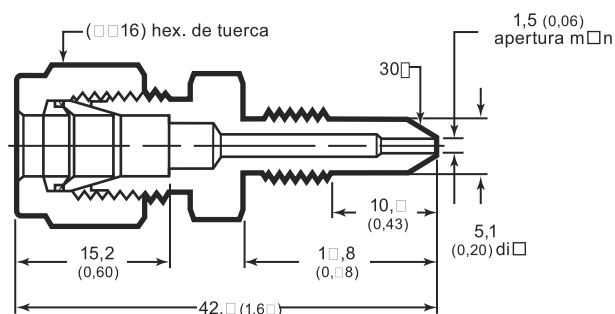
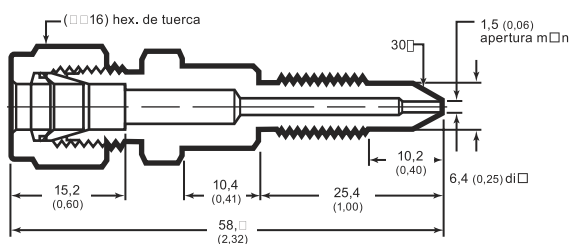


Protegen el funcionamiento de los manómetros, transmisores de presión, presostatos, etc. al evitar los picos de presión. Se proveen en acero inoxidable y bronce. Conexión rosca 1/2" NPT.

Extremos de calibración con conexión HERMSEAL



De acero o de acero inoxidable con rosca 5/16-24 H ó 1/4-28 H roscas UNF. Para conectar directamente en el extremo de venteo del transmisor de presión diferencial para simplificar el proceso de calibración.



CASUCCI AUTOMATIZACION SA, ATENTA A LOS ADELANTOS PRODUCIDOS EN LA MATERIA SE RESERVA EL DERECHO DE MODIFICAR, TOTAL O PARCIALMENTE, LAS ESPECIFICACIONES DE ESTE FOLLETO GARANTIZA SUS PRODUCTOS POR EL LAPSO DE 18 MESES A PARTIR DE LA FECHA DE ENTREGA, SALVO SELECCIÓN O USO INADECUADO DEL MISMO CUBRIENDO EL REEMPLAZO O REPARACIÓN..

www.casucci-sa.com

“la elección lógica”

Tapón de purga y válvulas de venteo



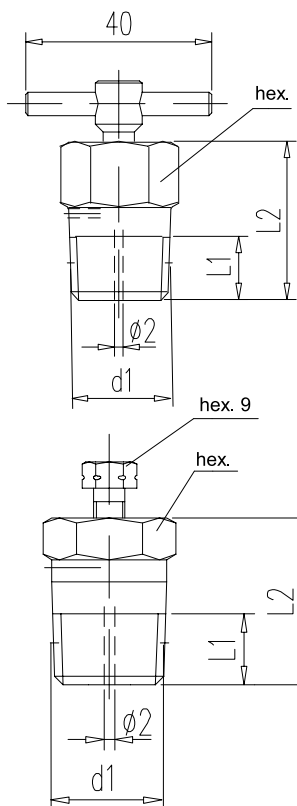
De acero al carbono o acero inoxidable AISI 316.
Conexión rosca de 1/4 y 1/2 NPT

Los tapones de purga se pueden utilizar en componentes de instrumentación como manifolds o válvulas de salidas múltiples con conexión para manómetros, para ventear la presión de la conducción de señal a la atmósfera antes de retirar un componente, o para facilitar la calibración de los dispositivos de control.

Compactas para facilitar la instalación. Conexiones finales SAE y NPT macho
Orificio de 3.2 mm (0.125 pulg); coeficiente de caudal (Cv) de 0.25



Los purgadores se utilizan para purga, venteo o drenaje. El tapón moleteado está montado permanentemente en el cuerpo de un conector o una unión de la familia HEMESEAL para aumentar la seguridad.
Un cuarto de vuelta con una llave a partir del apriete a mano proporciona un cierre estanco en el primer montaje.
El apriete con la llave asegura un cierre a la presión nominal para los montajes subsiguientes. Son compactos para facilitar la instalación.



Codigo	Dimensiones				Material
	d 1	L 1 [mm]	L 2 [mm]	hex.	
	1/4 NPT	10,2	34	19	AISI 316
	1/2 NPT	13,6	34	22	AISI 316

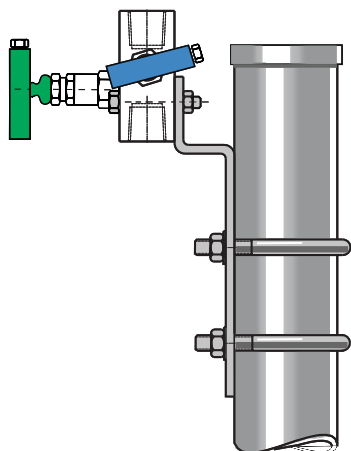
Codigo	Dimensiones				Material
	d 1	L 1 [mm]	L 2 [mm]	hex.	
	1/4 NPT	10,2	28	14	1.4404
	1/2 NPT	13,6	32	22	1.4404

SOPORTES PARA MANIFOLDS

Especialmente seleccionados para fijar con gran seguridad toda nuestra serie de manifolds



SOPORTE PARA
VM3-HH

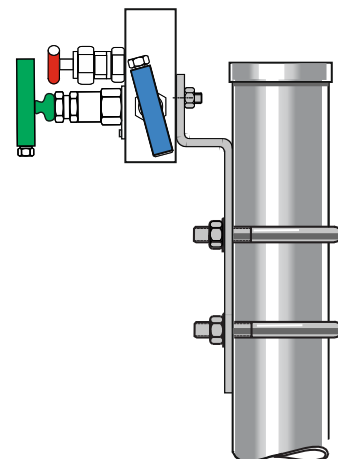


PEDESTAL DE SOPORTE CAÑO 2"
SPM-32-35V-S



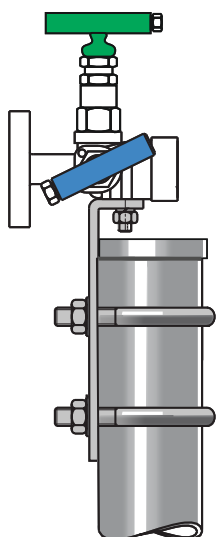
PEDESTAL DE SOPORTE CAÑO 2"
SPM-32-35H-S

SOPORTE PARA
VM5-HH



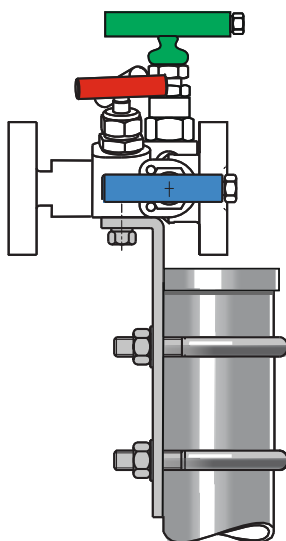
PEDESTAL DE SOPORTE CAÑO 2"
SPM-32-35V-S

SOPORTE PARA
VM3-BH



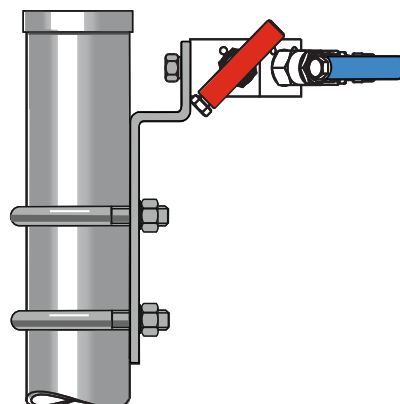
PEDESTAL DE SOPORTE CAÑO 2"
SPM-32-35H-S

SOPORTE PARA
VM5-BB



PEDESTAL DE SOPORTE CAÑO 2"
SPM-32-35H-S

SOPORTE PARA
VMC3 y VMC5



PEDESTAL DE SOPORTE CAÑO 2"
SPMC-32-35-S

AMORTIGUADOR DE PULSACIONES



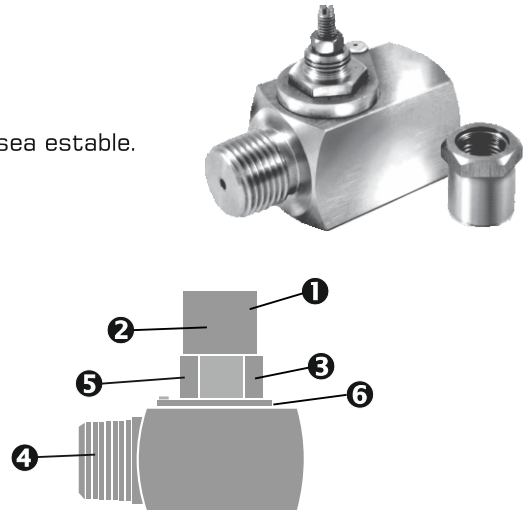
Utilizados en el montaje de instrumentos para medición de presión, presostatos, manómetros en donde la presión es pulsante. Evita la destrucción del instrumento y mejora la precisión de la lectura

Operación

- 1) Cierre completamente la válvula.
- 2) Habilite la presión.
- 3) Abra la válvula hasta que la indicación sea oscilante.
- 4) Comience a cerrar la válvula hasta que la indicación del instrumento sea estable.
- 5) Ajuste la tuerca de seguridad.
- 6) Coloque la tapa.

Detalle de componentes:

INSTRUMENTO	COMPONENTES	MATERIAL DEL CUERPO		OPCIONAL
		Inox.	Ac.	
 PROCESO	(1) Tapa	Al/Inox.	Al/Ac.	Plástico/Volante
	(2) Tornillo de ajuste	Inox.	Inox.	AISI 420
	(3) Tuerca de seguridad	Bce.	Bce.	AISI 420
	(4) Cuerpo	—	—	SI
	(5) Empaquetadura	Buna N	BunaN.	Viton.
	(6) Traba de seguridad	Inox.	Ac.	NO



Formación del código **CASUCCI**

TIPO DE ACCESORIO	ROSCA ENTRADA Y SALIDA	FORMA DE ENTRADA Y SALIDA	TIPO DE ROSCA	MATERIAL
A-AP	8	MH	N	SS
↓	1/2 8	MH MACHO HEMBRA	↓	SS ACERO INOX.
AMORTIGUADOR DE PULSACIONES			N NPT	

DISTRIBUIDORES

Utilizados en el montaje de instrumentos (manómetro de Ø50 mm) y accesorios codos para tubo de Ø3/8 y Ø1/2.

Conexiones de Ø1/2 NPT macho hembra y salidas varias de Ø1/4 NPT hembra.

Salidas sobre una cara y a 90°, estandar de 6 salidas, 3 por cara. Presión de servicio 6000 psi 420 Kg/cm², a pedido para mayores presiones.

Fabricados en acero al carbono o acero inoxidable.



Formación del código **CASUCCI**

TIPO DE ACCESORIO	ROSCA ENTRADA Y SALIDA	FORMA DE ENTRADA Y SALIDA	NUMERO DE SALIDAS	Ø DE ROSCA	TIPO DE ROSCA	MATERIAL
A-D	8	MH	3S	8	N	SS
↓	1/4 4 1/2 8 3/4 12	↓	3 4 6	1/4 4 1/2 8	↓	SS ACERO INOX S ACERO CARBONO.
DISTRIBUIDOR		MH MACHO HEMBRA		N NPT		

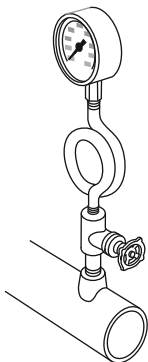
CONDENSADOR DE VAPOR PARA MANOMETROS



El condensador de vapor para manómetro reemplaza al "sifón", antigua forma de montaje de manómetros.

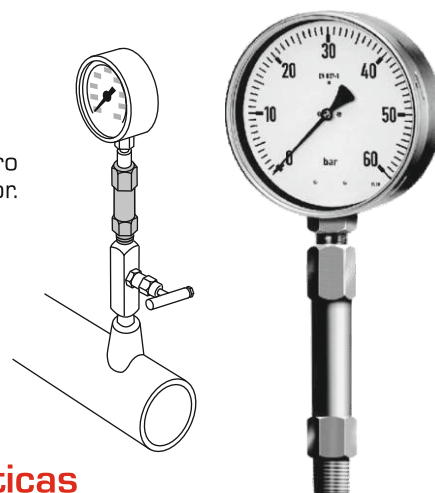
Protege al instrumento de los efectos de las altas temperaturas del vapor ya que actúa como trampa de condensado

Antigua forma de montaje de manómetro con "sifón" (pig tail)

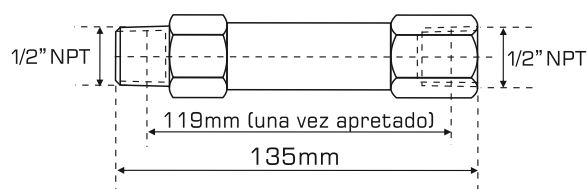


La forma más moderna de montaje de manómetro con condensador de vapor.

Ahorra espacio y reduce movimientos en cañerías sometidas a vibraciones.



Dimensiones de instalación



Características

Reduce al 50% el radio de instalación.

Barrera térmica constante.

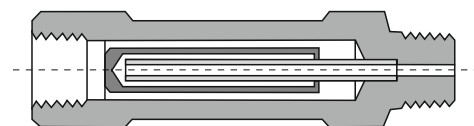
Llenado adecuadamente con fluido compatible con el proceso actúa como anticongelante.

Reduce los picos de presión y el golpe de ariete

Descripción del funcionamiento

La exactitud de lectura de un manómetro podrá aumentar o variar con relación a la temperatura a la que está sometido; ya sea por calor generado por vapor de caldera, líquidos, gases calientes, etc.

La explicación de porque aumenta la lectura de un manómetro con relación a la presión real es que al estar expuesto a altas temperaturas el "tubo bourdon", que posee tendencia a enderezarse muy levemente con la presión, se ablanda gradualmente ante la mayor temperatura, aumenta algo su enderezamiento transmitiendo, al mecanismo "tipo relojería", una mayor presión a la lectura.



VISTA INTERIOR

Formación del código **CASUCCI**

TIPO DE PRODUCTO MEDIDA DEL TUBO ENTRADA y SALIDA MACHO-HEMBA NPT MATERIAL

A-CV - 8 - MH-N - SS

CV CONDENSADOR DE VAPOR 1/2 8

S ACERO CARB. SS ACERO INOX.

Tener en cuenta que por cada 38°C de aumento de temperatura por encima de la temperatura ambiente su exactitud variará aproximadamente un +1,5% lo que equivale a los siguientes aumentos o variación de inexactitud: -62°C o sea 24°C de ambiente más 38°C de, sobre temperatura (variación + 1,5%)

TEMPERATURA	VARIACION
100° C	+3,0 %
138° C	+4,5 %
176° C	+6,0 %
214° C	+7,5 %
252° C	+9,0 %
290° C	+10,5 %
328° C	+12,0 %