

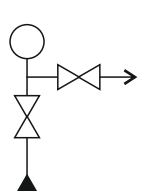
VM2 Manifold de 2 válvulas



Descripción

Utilizados en el montaje de instrumentos para medición de presión, presostatos, manómetros y transmisores de presión estática, etc.

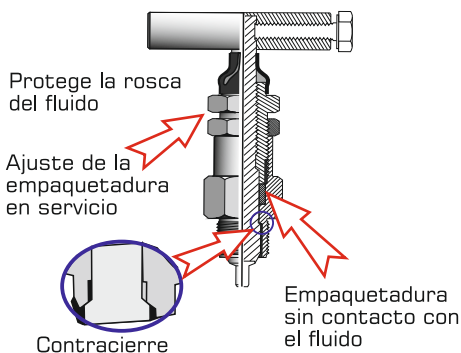
En dos versiones de montaje (directo o roscado, montaje remoto).

Esquema	Material de los componentes
 Instrumento Proceso	Volante: Tipo "T" de AISI 304 o AL anodizado.
	Vástago: AISI 420 para Acero al Carbono AISI 316 para Acero Inoxidable.
	Puntas vástago de Aguja no rotante.
	Empaquetaduras de PTFE o Grafoil
	Cuerpo: AISI 316, CF8M microfundido para los modelos BB y BH. De barra forjada para los HH

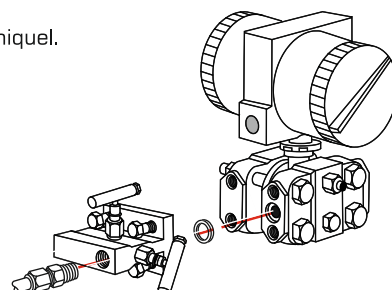
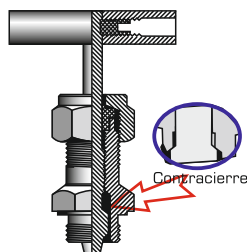


Las válvulas se entrega lubricadas con un antiengrane a base de disulfuro de molibdeno-niquel. A pedido se proveen aptas para trabajar con oxígeno.

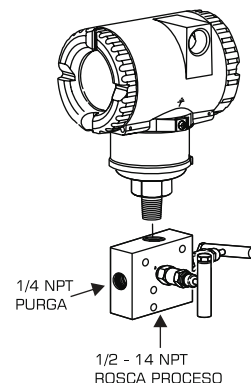
Bonete Rosca Seca



Bonete de Purga o Venteo



Seguridad y Trazabilidad



Bridas, tornillos de sujeción y arandelas de cierre
De acero o de acero inox con rosca 7/16-20 H
Arandelas de PTFE, Grafoil y a pedido Vitón.
Bridas excéntricas concéntricas, ovales y rectangulares para Manifold de montaje directo para conexión a proceso.

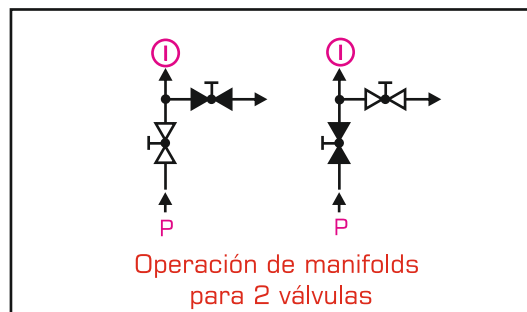
Operación de manifolds para 2 válvulas

Estas válvulas están diseñadas para uso en transitorios de presión estática, conmutadores o instrumentos medidores.

1) En operación normal del sistema la válvula de aislamiento entre el proceso y las conexiones para instrumentos estará abierta, y la válvula de calibración estará cerrada.

2) Para comprobar el cero, cierre la válvula de aislamiento para aislar el instrumento del sistema. Abra la válvula de calibración para purgar la presión del instrumento a presión atmosférica. Cuando esté totalmente venteado, el instrumento debería exhibir una lectura de cero.

Se proporciona una salida roscada para comprobaciones puntuales en campo o para la reiniciación del instrumento.



VM2 Manifold de 2 válvulas



Descripción

Utilizados en el montaje de instrumentos para medición de presión, presostatos, manómetros y transmisores de presión estática, etc.

En dos versiones de montaje (directo o roscado, montaje remoto).

VM2-HH



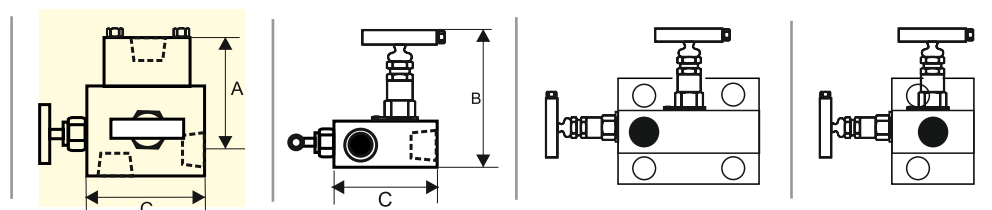
VM2-BU



VM2-BH



VM2-1BH



Formación del código **CASUCCI**

En el recuadro amarillo se muestra la pieza elegida a modo de ejemplo y abajo la formación de su correspondiente código.

MANIFOLD	ROSCA DE ENTRADA Y SALIDA	TIPO DE ENTRADA Y SALIDA	TIPO DE ROSCA	EMPAQUE-TADURA	TIPO DE PUNTA	MATERIAL DEL CUERPO
VM2 - 8 - HH - N - T - A6 - SS						
DE DOS VALVULAS	1/4 4 1/2 8	H HEMBRA B BRIDA U BRIDA UNION	N NPT B BSPT	G GRAFOIL T PTFE	A AGUJA 3 SERIE 3000 6 SERIE 6000	S ACERO CARB. SS ACERO INOX.

Código y descripción de productos disponibles

- VM2-8-HH-N-T-A6-SS Manifolds de 2 válvulas, rosca proceso e instrumento 1/2" NPT-H, purga 1/4" NPT-H, empaquetadura de PTFE, serie 6000, en acero inoxidable AISI 316.
- VM2-8-HH-N-T-A6-S Manifolds de 2 válvulas, rosca proceso e instrumento 1/2" NPT-H, purga 1/4" NPT-H, empaquetadura de PTFE, serie 6000, en acero al carbono.
- VM2-8-BH-N-T-A6-SS Manifolds de 2 válvulas, brida proceso e instrumento 1/2" NPT-H, purga 1/4" NPT-H, empaquetadura de PTFE, serie 6000, en acero inoxidable AISI 316.
- VM2-8-BH-N-T-A6-S Manifolds de 2 válvulas, brida proceso e instrumento 1/2" NPT-H, purga 1/4" NPT-H, empaquetadura de PTFE, serie 6000, en acero al carbono.
- VM2-8-BU-N-T-A6-SS Manifolds de 2 válvulas, brida proceso e instrumento 1/2" NPT-H, purga 1/4" NPT-H, empaquetadura de PTFE, serie 6000, en acero inoxidable AISI 316.
- VM2-8-BU-N-T-A6-S Manifolds de 2 válvulas, brida proceso e instrumento 1/2" NPT-H, purga 1/4" NPT-H, empaquetadura de PTFE, serie 6000, en acero al carbono.

CASUCCI AUTOMATIZACION SA, ATENTA A LOS ADELANTOS PRODUCIDOS EN LA MATERIA SE RESERVA EL DERECHO DE MODIFICAR, TOTAL O PARCIALMENTE, LAS ESPECIFICACIONES DE ESTE FOLLETO GARANTIZA SUS PRODUCTOS POR EL LAPSO DE 18 MESES A PARTIR DE LA FECHA DE ENTREGA, SALVO SELECCIÓN O USO INADECUADO DEL MISMO CUBRIENDO EL REEMPLAZO O REPARACIÓN.

www.casucci-sa.com

"la elección lógica"