

TUBOS DE ACERO INOXIDABLE



Sin costura y terminados en frío

Según normas ASTM A-269 onrolados según ASTM A-450.



Utilizados en instrumentación de sistemas de medición y control de procesos, en calderas e intercambiadores de calor, en refinerías, plantas químicas, petroquímicos y en centrales hidroeléctricas, térmicas y nucleares.

De acero inoxidable austenítico AISI 304L; 316 L; 321 y AISI 310, resistente a altas temperaturas. Por pulgadas y milimétricos- Terminación opaco o pulido a pedido con costura laminada, para usos industriales en equipos OEM.

ESPESOR DE PARED		Diámetro Exterior CODIGO CASUCCI			
Pulg.	mm	Pulg. 1/4 mm 6.35	5/16 7.93	3/8 9.52	1/2 12.7
.035	0.889	TAI-1/4-0,89-SS-6L	TAI-5/16-0,89-SS-6L	TAI-3/8-0.89-SS-6L	TAI-1/2-0.89-SS--6L
.049	1.242	TAI-1/4-1,24-SS-6L	TAI-5/16-1,24-SS-6L	TAI-3/8-1,24-SS-6L	TAI-1/2-1,24-SS--6L
.065	1.650			TAI-3/8-1,65-SS-6L	TAI-1/2-1,65-SS--6L
.083	2.108				TAI-1/2-2,11-SS--6L

Las últimas letras del código indican el tipo de material Ej: AISI 316-L = 6L; AISI 304-L=4L. Las letras 6M indica el largo normalizado de 6 metros.

El buen manejo reduce en gran medida las raspaduras protegiendo el buen acabado superficial del tubo. A) El tubo nunca debe ser arrastrado por superficies rugosas (pisos o estanterías), B) Los cortatubos (cuando se utilizan con conocimiento de que no deforman la geometría del tubo o no lo marcan) o las sierras para metales deben estar bien afilados. C) Quitar las rebabas de los extremos del tubo facilitando el paso del tubo a través de las virolas sin dañar la superficie de cierre de las mismas. CASUCCI envasa los tubos en caños de PVC reforzado de color blanco, con los extremos cerrados por tapas. Conserve los mismo en ese envase, que protege la superficie del tubo y evita que partícula extrañas entren en el interior del tubo.

Máxima presión de trabajo sugerida para tubos de acero inoxidable

La máxima presión de trabajo admisibles son calculadas a partir del valor de esfuerzo S de 137 800 kPa (20 000 psi) para tubo ASTM A269 a una temperatura entre -28 y 37°C (-20 a 100°F), según lo indicado en el código ASME B31.3, salvo donde se indique lo contrario. Multiplique la capacidad nominal del acero inoxidable por 0,94 para la presión de trabajo de acuerdo al código ASME B31.1.

Acero Inoxidable AISI 316/316L

Según norma ASTM A 269 o equivalente dureza máxima 85 HRB

Presión en kg/cm ²		Espesor de pared (mm)			
		0,89	1,24	1,65	2,11
Diámetro exterior del Tubo	1/8	890			
	1/4	410	610	820	
	5/16	320	470	645	
	3/8	265	385	530	
	1/2	195	280	382	505
	5/8	155	220	235	390
	3/4	130	180	245	320
	1	95	135	180	298

Dimensiones standard

Para tubos con costura y trafileado o laminado, se debe aplicar un factor de corrección por la integridad de la soldadura: para tubo con doble cordón, multiplique la presión de servicio por 0,85; para tubo con cordón sencillo, multiplique la presión de servicio por 0,80.

Factor de corrección por la temperatura

Utilice los factores de la tabla 4 para corregir la presión de trabajo cuando los sistemas son sometidos a temperaturas superiores a la media ambiente.

Factor de corrección		Material del tubo			
		ACERO	COBRE	AISI 304	AISI 316
Temperatura de trabajo en °C	93	0,93	0,97	0,89	0,99
	204	0,87	0,45	0,73	0,94
	316	0,79		0,62	0,92
	427	0,60		0,53	0,90
	538	0,18		0,47	
	649			0,24	

Dimensiones standard

CASUCCI AUTOMATIZACION SA, ATENTA A LOS ADELANTOS PRODUCIDOS EN LA MATERIA SE RESERVA EL DERECHO DE MODIFICAR, TOTAL O PARCIALMENTE, LAS ESPECIFICACIONES DE ESTE FOLLETO GARANTIZA SUS PRODUCTOS POR EL LAPSO DE 18 MESES A PARTIR DE LA FECHA DE ENTREGA, SALVO SELECCIÓN O USO INADECUADO DEL MISMO CUBRIENDO EL REEMPLAZO O REPARACIÓN..