

# STOP-CURRENT®



## Tube fitting de elevado factor dieléctrico Para tubos de 1/4 - 3/8 y 1/2

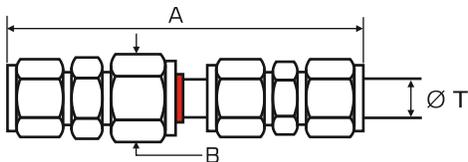
Un elemento imprescindible para la protección de los vitales y costosos instrumentos de los sistemas de medición y control.

Las uniones STOP-CURRENT CASUCCI interrumpen las corrientes que fluyen entre la tubería y los instrumentos de control evitando, de esta forma, daños y errores de lectura.



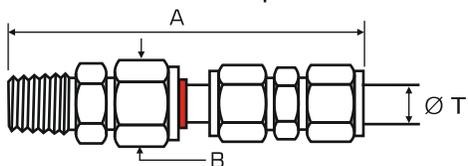
Su diseño aísla a los mismos de las corrientes eléctricas que fluyen por las tuberías por aplicación de protección catódica y por corrientes parásitas, estáticas, etc. asegurando una óptima aislación, con una completa hermeticidad y sin la disminución en el paso del caudal.

### Unión doble de tubo a tubo



Ø T	CODIGO CASUCCI	A	B
1/4	HDR-SS-D		
3/8	HDR-3/8-SS-D		
1/2	HDR-1/2-SS-D		

### Conector de tubo a proceso



Ø T	CODIGO CASUCCI	A	B
1/4	HR-3/8-4G-SS-D		
3/8	HDR-3/8-SS-D		
1/2	HDR-1/2-1/2-G-SS-D		

### Características:

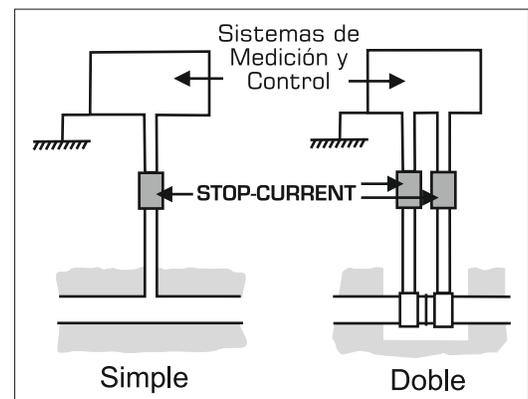
La resistencia eléctrica de los aisladores excede los  $10^8$  ohms a  $21^\circ\text{C}$  con 50% de humedad relativa y los  $10^8$  ohms a  $38^\circ\text{C}$  con 80% de humedad relativa. Presión de trabajo 4000 psi (281 kg x cm). Rango de temperatura  $-40^\circ$  a  $80^\circ\text{C}$ .

### Material

Fabricados en acero inoxidable AISI 316 con aislantes de PVC de alta resistencia dieléctrica, respaldo de arosello de PTFE y "O"Ring de Viton dureza 90

Unión a Proceso, roscado NPT de 1/4; 3/8 y 1/2  
Extremo a tubo; doble o simple virola HERMSEAL

### Esquemas de aplicaciones



# URD STOP-CURRENT®



Unión roscada de elevado factor dieléctrico. Para caños de 1/2" ; 3/4" y 1" p

Un elemento imprescindible para la protección de los equipos de compresión, transporte y expendio de gases combustible para vehículos de transporte. Con frecuencia el "flujo de gas a lo largo de una tubería crea una carga eléctrica estática. Las uniones roscada dieléctrica aíslan secciones de tubería, sin modificar el caudal.

Reduce la corrosión en las tuberías para instalaciones subterráneas.

Mínima caída de presión en los sistemas de tubería de gas.

Totalmente reparables, se provee kit de mantenimiento.



## Características:

La resistencia eléctrica de los aisladores excede los 10<sup>8</sup> ohms a 21°C con 50% de humedad relativa y los 10<sup>8</sup> ohms a 38°C con 80% de humedad relativa.

Presión de trabajo 6000 psi (410 kg x cm<sup>2</sup>).

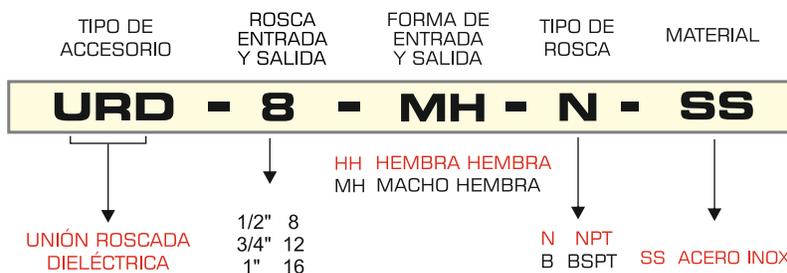
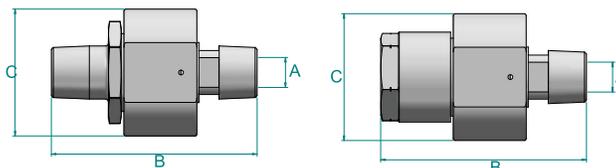
Rango de temperatura -30° a 120°C.

## Material

Fabricados con acero inoxidable AISI 304 o 316L con aisladores de Delrin de alta resistencia dieléctrica, respaldo de PTFE y "O"Ring de Viton dureza 90.

## Formación del código **CASUCCI**

En el recuadro amarillo se muestra la pieza elegida a modo de ejemplo y abajo la formación de su correspondiente código.



Codigo	A	B	C	Conexiones	Peso (Kgs)
URD-8-HM-	10	86.2	44.3	1/2" NPT Hembra - 1/2" NPT Mach	0.54
URD-8-MM-	10	88.2	44.3	1/2" NPT Macho - 1/2" NPT Macho	0.54
URD-12-HM-	15	103	63.5	3/4" NPT Hembra - 3/4" NPT Macho	0.96
URD-12-MM-	15	102.5	63.5	3/4" NPT Macho - 3/4" NPT Macho	1.12
URD-16-HM-	22	129.3	74	1" NPT Hembra - 1" NPT Macho	1.55
URD-16-MM-	22	129.3	74	1" NPT Macho - 1" NPT Macho	1.75

CASUCCI AUTOMATIZACION SA, ATENTA A LOS ADELANTOS PRODUCIDOS EN LA MATERIA SE RESERVA EL DERECHO DE MODIFICAR, TOTAL O PARCIALMENTE, LAS ESPECIFICACIONES DE ESTE FOLLETO GARANTIZA SUS PRODUCTOS POR EL LAPSO DE 18 MESES A PARTIR DE LA FECHA DE ENTREGA, SALVO SELECCIÓN O USO INADECUADO DEL MISMO CUBRIENDO EL REEMPLAZO O REPARACIÓN.

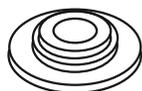
# URD STOP-CURRENT®



Unión roscada de elevado factor dieléctrico. Para caños de 1/2" ; 3/4" y 1" pu

Los componentes reemplazables se proveen como kit de mantenimiento junto con la grasa de silicona y el LUBEFIT, necesarios para una correcta lubricación de las partes antes del apriete final.

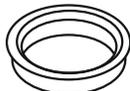
## Componentes reemplazables:



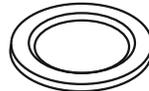
Junta dieléctrica



"O"Ring



Anillo de cierre



Arandela de cierre

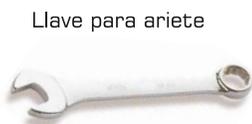
Estos elementos se puede adquirir como repuesto para mantenimiento.

## Herramientas y accesorios necesarios:



Lubricante de roscas

**LUBEFIT**

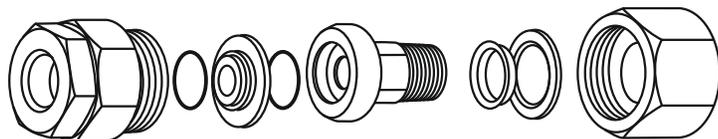


Llave para ariete

Lubricante para "O"rings

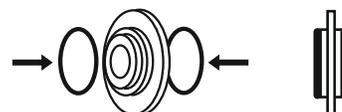


## Despiece y alineamiento para el armado:



Recuerde la posición de las partes, no las exponga a contaminación metálica, polvo o suciedad alguna.

## Ubicación de los "O"Rings en la junta dieléctrica:



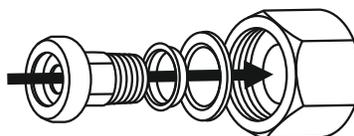
Coloque los "O"rings, en la junta dieléctrica, previamente lubricados con grasa de siliconas

## Colocación de la junta dieléctrica



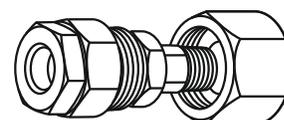
Compruebe la limpieza del alojamiento donde colocará la junta dieléctrica.

## Ubicación y colocación del anillo y arandela de cierre



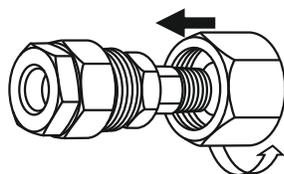
Coloque el anillo y la arandela de cierre según este esquema.

## Pre-armado



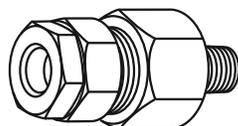
Con suavidad presente el cuerpo frente a la junta dieléctrica y ejerciendo presión conectelas.

## Ubique la tuerca y girela



Coloque la tuerca deslizando hacia el cuerpo roscado, previa lubricación de la rosca con LUBEFIT .

## Armado-pre apretado



haga una marca en ambas caras de los hexágonos enfrentados y gire 3/4 de vuelta.

## Armado



Así quedará listo para ser instalado.