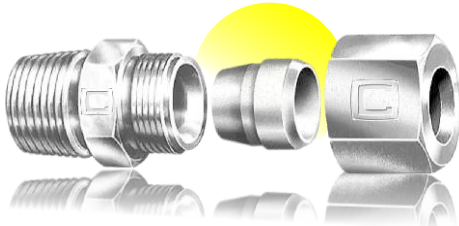


ERMETAR-DIN®



Fabricadas según norma DIN 2353

Para tubos milimétricos, de distintos espesores de pared. La fuerte mordida de su virola asegura un excelente desempeño altas presiones con tubos de pared gruesa. Utilizadas en sistemas hidráulico y neumáticos de baja, mediana y alta presión, para tubos de diámetro exterior desde 4 mm hasta 50 mm y una presión máxima de trabajo de 600 Kg/cm².



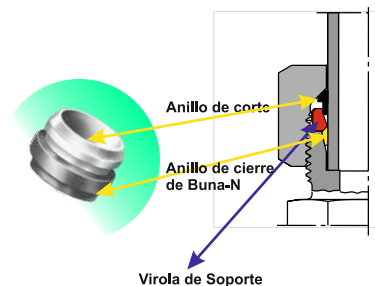
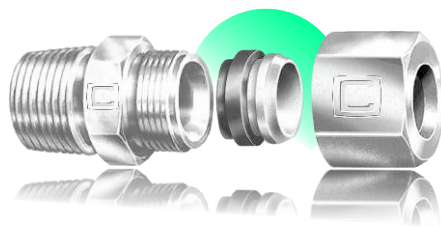
Normas de Fabricación:

Las uniones ERMETAR-DIN se fabrican en acero al carbono, acero inoxidable 304 ó 316, bronce y otros metales maquinables. Geometría de los cuerpos, DIN 2352, tuercas DIN 3870 y virolas DIN 3862 (tipo A).

La norma DIN adecua el diseño a una construcción robusta y económica, utilizando distintas combinaciones de roscas para tubo, de acuerdo a la pared del mismo, se construyen los componentes en dos serie, liviana y pesada; para un eficiente desempeño en un mismo rango de presión de trabajo.

ERMETAR-DIN®

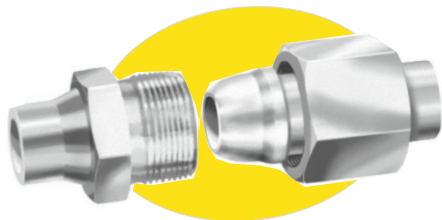
NUEVAS ERMETAR EVOLUCION



En la búsqueda constante de un cierre libre de todas posibilidades de fugas con cualquier tipo de superficie de tubo tratando de corregir los defectos del apriete, excesivo o insuficiente desarrollamos ERMETAR EVOLUCION. ERMETAR EVOLUCIÓN combina las ventajas del cierre por virola de corte con la seguridad de las juntas elastomericas. Esta moderna combinación asegura un cierre libre de fugas, seco y limpio sin necesidad de reaprietes en las mas severas condiciones de trabajo.

ERMETAR-DIN-EN

CLASE NUCLEAR



El accesorio para ERMETAR-DIN EN CLASE NUCLEAR es fue desarrollado para las industrias como la nuclear, aero-náutica o química, donde la rotura de un accesorio significa grandes daños a vidas humanas o perjuicios en equipos muy costosos.

Esta uniones poseen un cierre "Cono-Esfera" que se ajusta por medio de una tuerca, produciendo un sello seco, sin junta. Una versión con un "O"Ring, como sello entre el cuerpo y la boquilla se provee en forma opcional para un sello más suave, para requerimientos de menor exigencia. El punta con el extremo cono-esfera debe ser soldado a la tubería, .

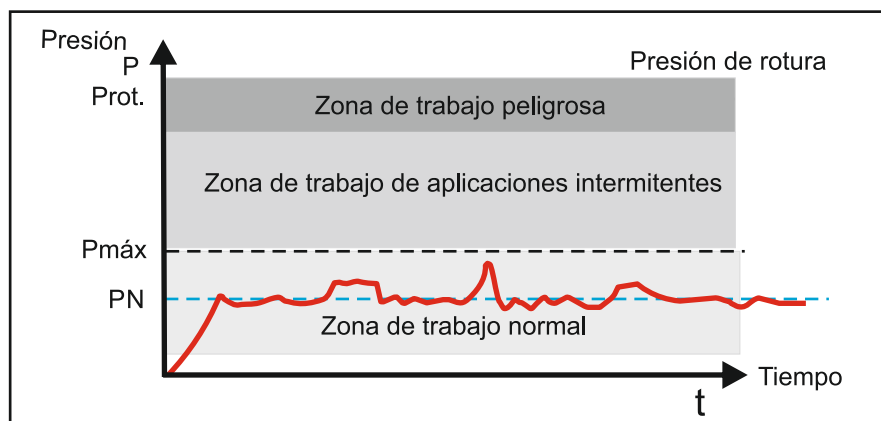
Capacidad de presión PN (Presión nominal)

La presión nominal PN es un valor relacionado con la capacidad de presión de un componente de fluido para aplicaciones dinámicas continuas. Está redondeado para corresponder a las clasificaciones normalizadas internacionalmente.

Las series lógicas de racores están agrupadas, siendo la presión nominal del grupo el "mínimo común denominador" dentro del grupo. Estas presiones nominales están reconocidas a nivel internacional y sirven para emparejar tamaños comunes de componentes. Los componentes con un valor PN dado pueden resistir picos de presión normales no continuos, desde PN al valor P_{máx}. Las presiones de rotura de pruebas estáticas son, como mínimo, 4 veces el valor PN.

Para probar la resistencia a la carga dinámica a largo plazo, los componentes se prueban bajo condiciones de impulsos de PN x 1.33 a 1 Hz para 1 millón de ciclos.

Gráfica de PN y P_{máx}



P_{máx} (Presión máxima)

P_{máx} es la presión máxima de trabajo de un componente, incluidos los picos de presión para aplicaciones de duración limitada. Si un componente se utiliza por encima de la gama dinámica completa desde presión cero a P_{máx}, resistirá, como mínimo, 200.000 ciclos sin fugas. Las presiones de rotura de pruebas estáticas son, al menos, 2.5 veces el valor P_{máx}. Los componentes se prueban bajo condiciones de impulsos de P_{máx}, a 1 Hz para 200.000 ciclos.

Gama de temperatura

para materiales sellantes
NBR (por ej. BUNA-N) -35 a +100° C
FPM (por ej. PTFE) -25 a +200° C.
Todos los límites de temperatura especificados para los materiales sellantes son valores aproximados, ya que todo fluido puede tener una gran influencia en dichos límites. Al combinar los diferentes racores y materiales sellantes, es aplicable el límite más bajo de temperatura en cada caso.

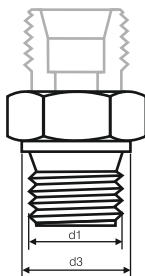
Reducciones de presión

Si el material del tubo utilizado es diferente del material del conector, el tubo se deberá comprobar por separado con respecto a la gama de la temperatura admisible y las reducciones de presión necesarias. Los conectores machos pueden requerir unas reducciones de presión adicionales debido al material de la correspondiente rosca hembra, debiéndose tener también en cuenta el sistema de estanqueidad. Si los reglamentos, homologaciones o normas establecen diferentes estipulaciones para aplicaciones especiales con respecto a las reducciones de presión admisibles que deben aplicarse en caso necesario, todas estas estipulaciones serán obligatorias. Estas especificaciones de presión y seguridad se basan en que todos los montajes sean conformes con las instrucciones impartidas. Se da por hecho, además, que el trazado del tubo se hará y fijará de tal manera que en los racores no pueda actuar ningún esfuerzo, carga o tensión adicional. Las abrazaderas de los tubos se deberán instalar con suficiente estabilidad de acuerdo con las condiciones de funcionamiento y conectar con soportes. Se recomienda usar abrazaderas de tubo para un montaje sencillo y sin problemas.

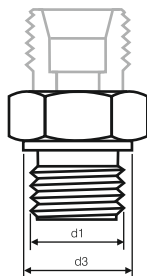
Material	Gama de temperatura de trabajo admisible TB en °C												
	-60	-40	-35	-25	+20	+50	+80	+100	+120	+175	+200	+250	+400
Racores de acero													
Racores de acero inoxidable Material n.º 1.4571													
Racores de latón Material n.º 2.0540													
Material de la junta NBR (p.e. Perbunan)													
Material de la junta FPM (p.e. Viton)													

Temperatura ambiente de aplicaciones hidráulicas y neumáticas
Temperatura de trabajo admisible

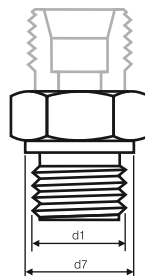
Machos formato A
con anillo de cobre o
aluminio (DIN 7603)



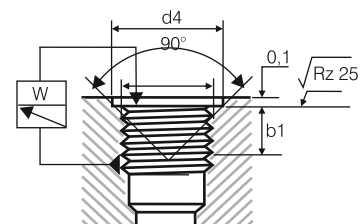
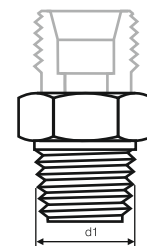
Machos formato B
con borde cortante



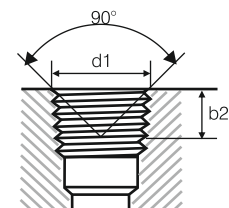
Machos formato E
con



Machos formato C
con rosca cónica



Rosca hembra formato X
para rosca macho paralela

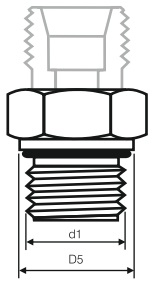


Rosca hembra formato Z
para rosca macho paralela

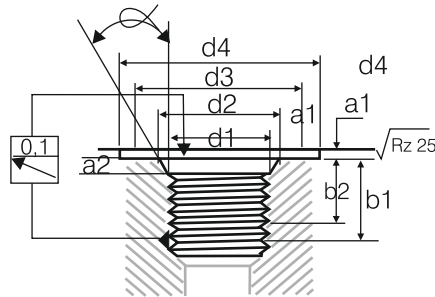
ROSCAS PARALELAS

SERIES		d ₁	Para macho Formato E		Para macho formatos A y B					ROSCAS CONICAS			
LIVIANA	PESADA		d ₇ peq.	+0,4 d ₄ peq.	+0,4 d ₃ peq.	d ₄ peq.	+0,4 d ₄ largo	a ₁ máx.	b mín.	d ₂		b ₂ mín.	W
---	---	M 8 x 1	---	---	---	---	---	---	---	M 8 x 1	CONICA	5,5	0,1
6	---	M 10 x 1	14	15	14	15	20	1	8	M 10 x 1	CONICA	5,5	0,1
8	6	M 12 x 1,5	17	18	17	18	25	1,5	12	M 12 x 1	CONICA	8,5	0,1
10	8	M 14 x 1,5	19	20	19	20	25	1,5	12	M 14 x 1	CONICA	8,5	0,1
12	10	M 16 x 1,5	21,9	23	21	22	28	1,5	12	M 16 x 1	CONICA	8,5	0,1
15	12	M 18 x 1,5	23,9	25	23	24	30	2	12	M 18 x 1	CONICA	8,5	0,1
---	14	M 20 x 1,5	25,9	27	25	26	34	2	14	M 20 x 1	CONICA	10,5	0,1
18	16	M 22 x 1,5	27	28	27	28	34	2,5	14	M 20 x 1	CONICA	10,5	0,1
22	---	M 26 x 1,5	31,9	33	31	32	42	2,5	16	-----		---	0,2
---	20	M 27 x 2	32	33	32	33	42	2,5	16	-----		---	0,2
28	25	M 33 x 2	39,9	41	39	40	47	2,5	18	-----		---	0,2
35	30	M 42 x 2	49,9	51	49	50	58	2,5	20	-----		---	0,2
42	38	M 48 x 2	55	56	55	56	65	2,5	22	-----		---	0,2
6	---	G c A	14	15	14	15	19	1	8	R c A	CONICA	5,5	0,1
8/10	6/8	G 3 A	18,9	20	18	19	25	1,5	12	R 3 A	CONICA	8,5	0,1
12	10/12	G d A	22	23	22	23	28	2	12	R d A	CONICA	8,5	0,1
15/18	14/16	G : A	26,9	28	21	22	34	2,5	14	R 2 A	CONICA	10,5	0,1
22	20	G 2 A	32	33	32	33	42	2,5	16	-----		---	0,2
28	25	G 1 A	39,9	41	39	40	47	2,5	18	-----		---	0,2
35	30	G 13 A	49,9	51	49	50	58	2,5	20	-----		---	0,2
42	38	G 12 A	55	56	55	56	65	2,5	22	-----		---	0,2

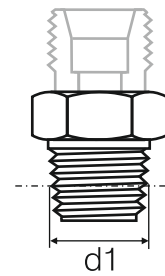
Macho métrico formato F
con O'ring (DIN 3852 parte 3)
Rosca macho UN/UNF-2A
con O'ring (SAE J514)



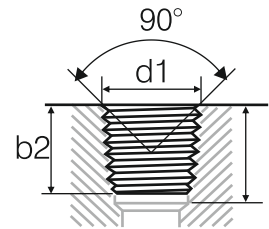
Hembra métrica formato W
DIN 3852 parte 3 resp. ISO 6149
Hembra métrica UN/UNF-2B
con canal para O'ring (SAE J514)



Macho NPT
(ANSI/ASME
B 1.20.1.-1983)



Hembra NPT
(ANSI/ASME
B 1.20.1.-1983)



DIAM.EXTERIOR DEL TUBOS		d ₁	D ₅	d ₄ min.	d ₃	d ₂	a ₁ máx.	a ₂	b ₁ min.	b ₂ min.	± 1°
SERIE LIVIANA	SERIE PESADA										
4	---	M 8 x 1	10,9	17	11	9,1	1	1,6	11,5	10	12°
6	---	M 10 x 1	12,9	20	13	11,1	1	1,6	11,5	10	12°
8	6	M 12 x 1,5	16,9	22	16	13,8	1,5	2,4	14	11,5	15°
10	8	M 14 x 1,5	18,9	25	18	15,8	1,5	2,4	14	11,5	15°
12	10	M 16 x 1,5	20,9	27	20	17,8	1,5	2,4	15,5	13	15°
15	12	M 18 x 1,5	22,9	29	22	19,8	2	2,4	16,5	14,5	15°
---	14	M 20 x 1,5	24,9	32	24	21,8	2	2,4	16,5	14	15°
18	16	M 22 x 1,5	26,9	34	26	23,8	2	2,4	18	15,5	15°
22	---	M 26 x 1,5	30,9	37	31	29,05	2	3,1	18,5	16	15°
---	20	M 27 x 2	31,9	40	32	29,4	2	3,1	22	19	15°
28	25	M 33 x 2	37,9	46	38	35,4	2,5	3,1	22	19	15°
35	30	M 42 x 2	47,9	56	47	44,4	2,5	3,1	22,5	19,5	15°
42	38	M 48 x 2	54,9	64	53	50,4	2,5	3,1	25	22	15°
8/10	8	7/16 -20 UNF-2B	14,4	21	15	12,4	1,6	2,4	14	11,5	12°
12	10/12	9/16 -18 UNF-2B	17,6	25	18	15,6	1,6	2,5	15,5	12,7	12°
12/18	12/20	3/4 -16 UNF-2B	22,3	30	23	20,6	2,4	2,5	17,5	14,3	15°
12/22	16/20	7/8 -14 UNF-2B	25,5	34	26	23,9	2,4	2,5	20	16,7	15°
22/28	20/25	1 1/8 -12 UNF-2B	31,9	41	32	29,2	2,4	3,3	23	19	15°
22/35	25/30	1 5/16 -12 UNF-2B	38,2	49	39	35,5	3,2	3,3	23	19	15°
35/42	30/38	1 5/8 -12 UNF-2B	47,7	58	48	43,5	3,2	3,3	23	19	15°
4/6/8	-----	1/8 -27 NPT							11,6	6,9	
6/12	6/12	1/4 -18 NPT							16,4	10	
10/12	10/12	3/8 -18 NPT							17,4	10,3	
12/18	12/16	1/2 -14 NPT							22,6	13,6	
22	20	3/4 -14 NPT							23,1	14,1	
28	25	1 -11,5 NPT							27,8	16,8	
35	30	1 1/4 -11,5 NPT							28,3	17,3	
42	38	1 1/2 -11,5 NPT							28,3	17,3	

Recomendaciones importantes en cuanto a la presión de trabajo y la Serie a utilizar

Para una segura instalación de las uniones ERMETAR-DIN se recomienda usar tubos calibrados St.35.4 sin costura, de acero según DIN 2391/C en calidad especial, recocido en atmósfera protectora, libre de cascarilla (condiciones de suministro NBK), fosfatado, aceitado y con ensayo de estanqueidad.

Las presiones dadas en la siguiente tabla para un espesor mínimo de pared indicado, sin ninguna adición por corrosión, están basadas en un factor de seguridad de 4x. (Según DIN 2445, hoja 2 y suplemento).

Serie L			Serie P		
PN 100	PN 160	PN 250	PN 250	PN 400	PN 640
6 x 1	6 x 1	6 x 1	6 x 1	6 x 1,5	6 x 1,5
8 x 1	8 x 1	8 x 1	8 x 1	8 x 1,5	8 x 2
10 x 1	10 x 1	10 x 1,5	10 x 1,5	10 x 2	10 x 2,5
12 x 1*	12 x 1,5	12 x 1,5	12 x 1,5	12 x 2,5	12 x 3
15 x 1,5	15 x 1,5	15 x 2	14 x 2	14 x 2,5	14 x 3,5
18 x 1,5	18 x 1,5*		16 x 2	16 x 3	
22 x 1,5*	22 x 2		20 x 2,5	20 x 3,5	
28 x 2*			25 x 3	25 x 4,5	
35 x 2*			30 x 4		
42 x 3			38 x 5		

* Utilizar refuerzos especiales (EM-S) cuando se trate de aprietes y aflojes frecuentes en tuberías sintéticas (vibraciones, etc.).

Tubos de acero resistentes a la corrosión y ácidos, laminados en frío (AISI 316)

Tolerancias según DIN 2391 hoja 1.

Usos generales de racores

Serie L

Sistemas de aire comprimido, de retorno hidráulico, instalaciones de agua, calefacción por aceite, automóviles, pequeñas instalaciones de frío, tuberías de plástico, tuberías a presión etc.

Serie P

Industria pesada, construcción naval, minería, industria química, grandes instalaciones de frío, tuberías a presión, etc.

Uniones línea nueva ERMETAR EVOLUCIÓN E E

La utilización de esta novedosa virola no modifica la respuesta del conector a la presión.

Los valores de presión PN y P_{máx} se tienen que reducir de acuerdo con la temperatura

Material del Conector	Rango de temperatura	Reducción de presión
Acero	-40 a +120° C	-
Latón	-60 a +175° C	35%
Acero inoxidable 316	-60 a +20° C	-
Acero inoxidable 316	+50° C	4%
Acero inoxidable 316	+100° C	11%
Acero inoxidable 316	+200° C	20%
Acero inoxidable 316	+300° C	29%
Acero inoxidable 316	+400° C	33%

Los valores intermedios se deben interpolar.

Tabla de Presiones - Equivalencia de los Códigos Casucci con los usualmente utilizados por las mas afamadas empresa Europeas

DENOMINACIÓN	Código CASUCCI	Referen. Internac.	Serie P Diám.Ext.Tubo										Serie L Diám.Ext.Tubo																			
			6	8	10	12	14	16	20	25	30	38	6	8	10	12	15	18	22	28	35	42										
Tuerca de unión doble. Codo de unión igual. Te de unión igual.	EDR EDC E3T	G W T	PN 630					PN 400					PN 250					PN 250					PN 160					PN 100				
Cruz de unión igual.	EZ	K																														
Tuerca de unión. Codo de unión. Te de unión. Ele de unión.	ER EC E2T EC	GE-R WE-R* TE-R* LE-R*																														
Tuerca de unión. Codo de unión. Te de unión. Ele de unión.			EDR-M EDC-M E3T-M EDC-M	GE-M WE-M TE-M LE-M	Roscas cónicas 1) 2)					Roscas cónicas 2)																						
Tuerca de unión. Codo de unión.	ER EC	GE-NPT WE-NPT																														
Tuerca de unión.	ER	GE-UNF																														
Tuerca de unión pasachapa. Codo de unión pasachapa. Tuerca de unión con cono para soldar. Tuerca de unión con zona soldable.	EP EPC ER-WN EPS	SV WSV AS ESV																														
Codo de unión ajustable y p/combinac. Te de unión ajustable y p/combinac. Ele de unión ajustable y p/combinac. Tuerca de unión ajust.y p/comb c/junta.	EC-AC E3T-AC E2T-AC ER-AC	evW; EVW evT; EVT evL; EVL evGE-ed																														
Tuerca de unión p/conexión manómetro.	ER-RM	MAV																														
Tuerca de unión ajust. p/conexión manómetro.	ER-RMG	MAV-ev																														
Tuerca de unión hembra.	ER-GH	GAI																														
Cono de reducción.	ER-K	KOR																														
Tapón para conos.		BUZ																														

			6	8	10	12	14	16	20	25	30	38	6	8	10	12	15	18	22	28	35	42															
Codo de unión con tornillo hueco	ECO	WHO	PN 400					PN 250					PN 250					PN 100																			
Codo de unión orientable	ECO	SWVE	PN 160																																		
Codo de unión orientable sin estrangul. Te de unión orientable	ECO-PL E2T-OR	DSVW DSVT	PN 400					PN 250					PN 250					PN 100																			
Tuerca p/conexión sin desplazam axial	EVW	GE-R/Stoss usw																																			
Válvula de antirretorno	EVR	RDH RHV-ed RHZ-ed											PN 16																								
Válvula de paso Válvula de paso Válvula de paso	EVA	DV DVAE DVAA																																			
Válvula de paso PN-40		EVA-P	LD-dk						PN 40																												
Válvulas de alta presión	EVA-P	VDH a VDH b	PN 400					PN 250																													
Válvula esférica para alta presión	EVE-P	HKH	PN 630					PN 500					PN 400					PN 250					PN 250					PN 160					PN 100				

1) PN 640 sólo si se emplean agujeros roscados cónicos; si no PN 400

2) Agujeros roscados para roscas cónicas métricas, solo según DIN (no según ISO)

* Serie 400 sólo en combinaciones W-T y evGE-ed.

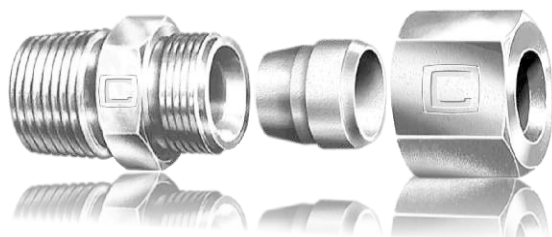
ERMETAR-DIN®

DIN 2353

SERIE LIVIANA



La sencillez, seguridad y confiabilidad de las uniones ERMETAR-DIN para tubos la convierten en un producto de uso indispensable en aplicaciones donde se requieran estas cualidades.



Rango de temperatura:
Acero al carbono -40 a +120°C
Acero inoxidable -60 a +400°C
Latón -60 a +175°C

Rango de Presión:

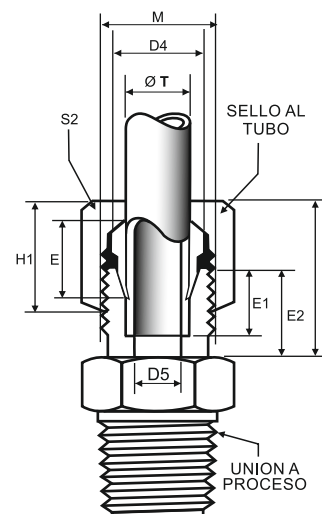
Para utilizar con la Serie
Internacional L PN 100, PN
160, PN 250.

Las uniones ERMETAR-DIN se utilizan con tubos de acero al carbono sin costura DIN 2391/C (St 35.4) recocido blanco NBK, aceitados o de acero inoxidable 1.4571, tubos resistentes a los ácidos, con tolerancia según DIN 2391 hoja 1 ó ASTM-A269 ó A450.

Las uniones ERMETAR-DIN se fabrican en acero al carbono SAE 1112, 12L14. Con extremos de conexión a proceso Din. Para las uniones de acero al carbono las juntas elastoméricas son de Buna-N, para uniones de AISI 316 son de VITON.

Dimensiones generales de los extremos de “Sello al Tubo” y “Unión a Proceso”

Ø T	Ø Nomin.	M	D4	D5	E1	E2	S2	H1	E	L	kg. x 100 pcs			
											S	B	SS	
4	3	M 8x1.0	5.0	3.0	4.0	8	10	11.5	6.0	14	0.4	0.5	0.4	100
6	4	M 10x1.0	7.5	4.5	5.5	8	12	12.0	7.0	14	0.5	0.6	0.6	
8	6 1/8	M 12x1.0	9.5	6.0	5.5	9	14	12.5	7.0	15	0.7	0.8	0.7	
10	8 1/4	M 14x1.0	11.5	8.5	5.5	9	17	12.5	7.0	15	1.2			
12	10 3/8	M 16x1.0	13.5	10.4	6.0	9	19	13.0	7.5	15	1.2			250
6	4 1/8	M 12x1.5	8.1	4.0	7.0	10	14	15.0	9.5	18	0.9	1.1	1.0	
8	6 1/8	M 14x1.5	10.1	6.0	7.0	10	17	15.0	9.5	18	1.4	1.7	1.5	
10	8 1/4	M 16x1.5	12.3	8.0	7.0	11	19	16.0	10.5	19	2.0	2.0	1.8	
12	10 3/8	M 18x1.5	14.3	10.0	7.0	11	22	16.0	10.5	19	2.5	2.7	2.4	160
15	12 1/2	M 22x1.5	17.3	12.0	7.0	12	27	17.5	10.5	20	4.0	4.6	4.1	
18	16 1/2	M 26x1.5	20.3	15.0	7.5	12	32	18.0	10.5	21	6.0	6.5	6.2	
22	20 3/4	M 30x2.0	24.3	19.0	7.5	14	36	20.5	12.0	23	8.0	8.9	8.6	
28	25 1	M 36x2.0	30.3	24.0	7.5	14	41	21.0	11.0	23	8.5	10.0	9.4	100
35	32 1-1/4	M 45x2.0	38.0	30.0	10.5	16	50	24.0	14.0	27	13.0	15.2	14.8	
42	40 1-1/2	M 52x2.0	45.0	36.0	11.0	16	60	24.0	14.0	28	21.0	23.8	23.8	

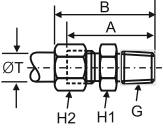
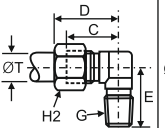
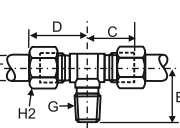
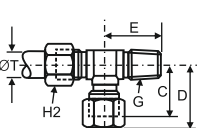


Fabricadas según norma DIN 2353 para los cuerpos, DIN 3870 y 3872 para las tuercas y DIN 3801; 3882 y 3885 para las virolas. Los extremos roscados de conexión al proceso se fabrican de acuerdo a las normas DIN 3852 para las roscas BSPP, BSPT y SAE J 514 para las roscas NPT.

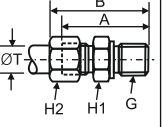
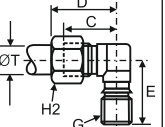
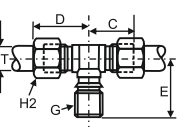
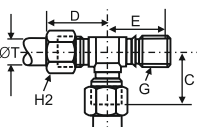
La presión de trabajo responde a la norma DIN 2445 hoja 2 y complementarias, basadas en el principio de factor de seguridad de 4:1, para un espesor mínimo de pared y una temperatura máxima de servicio de 120° C.

Las uniones ERMETAR-DIN CASUCCI son probadas con estándares internacionales, tanto europeos como americanos. Superan ampliamente la prueba de presión hidráulica de 1,5 veces la presión de trabajo.

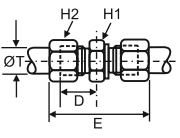
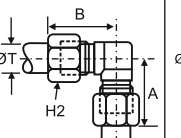
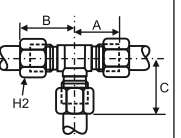
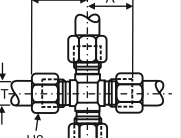
Para mayor información sobre la forma correcta de armado e instalación más adecuada ver el folleto que se entrega con la adquisición del producto.

CODIGOS CASUCCI				DIMENSIONES								
CONECTOR RECTO DE TUBO A PROCESO	CONECT. CODO 90° DE TUBO A PROCESO	CONECTOR T. DE 2 TUBOS A PROCESO	CONECT. T. DE 2 TUBOS CON ROSCA LATERAL A PROCESO	Ø T	ROSCA BSPT G	A	B	C	D	E	H1	H2
												
ER-6-8G	EC-6-8G	E2T-6-8G	E2T-6-8GL	6	1/8	17.00	32.00	12.00	27.00	20.00	14.00	14.00
ER-8-4G	EC-8-4G	E2T-8-4G	E2T-8-4GL	8	1/4	23.00	38.00	14.00	29.00	26.00	19.00	17.00
ER-8-3/8-G				8	3/8	23.00	39.00	-	-	-	22.00	17.00
ER-10-4G	EC-10-4G	E2T-10-4G	E2T-10-4GL	10	1/4	24.00	39.00	15.00	30.00	27.00	19.00	19.00
ER-10-3/8-G				10	3/8	24.00	40.00	-	-	-	22.00	19.00
ER-12-4G				12	1/4	25.00	40.00	-	-	-	19.00	22.00
ER-12-3/8-G	EC-12-3/8-G	E2T-12-3/8-G	E2T-12-3/8-GL	12	3/8	25.00	40.00	17.00	32.00	28.00	22.00	22.00
ER-12-1/2-G				12	1/2	30.00	45.00	-	-	-	27.00	22.00
ER-15-1/2-G	EC-15-1/2-G	E2T-15-1/2-G	E2T-15-1/2-GL	15	1/2	31.00	46.00	21.00	36.00	34.00	27.00	27.00
ER-18-1/2-G	EC-18-1/2-G	E2T-18-1/2-G	E2T-18-1/2-GL	18	1/2	31.50	48.00	23.50	40.00	36.00	27.00	32.00
ER-22-3/4-G	EC-22-3/4-G	E2T-22-3/4-G	E2T-22-3/4-GL	22	3/4	33.50	50.00	27.50	44.00	42.00	32.00	36.00
ER-28-1G	EC-28-1G	E2T-28-1G	E2T-28-1GL	28	1	39.50	56.00	30.50	47.00	48.00	41.00	41.00
ER-35-1.1/4-G	EC-35-1.1/4-G	E2T-35-1.1/4-G	E2T-35-1.1/4-GL	35	1.1/4	40.50	62.00	34.50	56.00	54.00	50.00	50.00

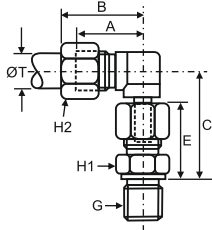
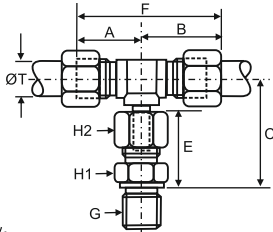
* LAS CONEXIONES ENTRE TUBOS PUEDEN FABRICARSE CON DIFERENTES DIAMETROS ENTRE SI

CODIGOS CASUCCI				DIMENSIONES								
CONECTOR RECTO DE TUBO A PROCESO	CONECT. CODO 90° DE TUBO A PROCESO	CONECTOR T. DE 2 TUBOS A PROCESO	CONECT. T. DE 2 TUBOS CON ROSCA LATERAL A PROCESO	Ø T	ROSCA BSPP G	A	B	C	D	E	H1	H2
												
ER-6-8GC	EC-6-8GC	E2T-6-8GC	E2T-6-8GC-L	6	1/8	16.50	31.00	12.00	27.00	20.00	14.00	14.00
ER-8-4GC	EC-8-4GC	E2T-8-4GC	E2T-8-4GC-L	8	1/4	22.00	37.00	14.00	29.00	26.00	19.00	17.00
ER-8-3/8-GC				8	3/8	23.50	38.00	-	-	-	22.00	17.00
ER-10-4GC	EC-10-4GC	E2T-10-4GC	E2T-10-4GC-L	10	1/4	23.00	38.00	15.00	30.00	27.00	19.00	19.00
ER-10-3/8-GC				10	3/8	24.50	39.00	-	-	-	22.00	19.00
ER-12-4GC				12	1/4	24.00	39.00	-	-	-	19.00	22.00
ER-12-3/8-GC	EC-12-3/8-GC	E2T-12-3/8-GC	E2T-12-3/8-GC-L	12	3/8	24.50	39.00	17.00	32.00	28.00	22.00	22.00
ER-12-1/2-GC				12	1/2	27.00	42.00	-	-	-	27.00	22.00
ER-15-1/2-GC	EC-15-1/2-GC	E2T-15-1/2-GC	E2T-15-1/2-GC-L	15	1/2	28.00	43.00	21.00	36.00	34.00	27.00	27.00
ER-18-1/2-GC	EC-18-1/2-GC	E2T-18-1/2-GC	E2T-18-1/2-GC-L	18	1/2	28.50	45.00	23.50	40.00	36.00	27.00	32.00
ER-22-3/4-GC	EC-22-3/4-GC	E2T-22-3/4-GC	E2T-22-3/4-GC-L	22	3/4	32.50	49.00	27.50	44.00	42.00	32.00	36.00
ER-28-1GC	EC-28-1GC	E2T-28-1GC	E2T-28-1GC-L	28	1	35.50	52.00	30.50	47.00	48.00	41.00	41.00
ER-35-1.1/4-GC	EC-35-1.1/4-GC	E2T-35-1.1/4-GC	E2T-35-1.1/4-GC-L	35	1.1/4	37.50	59.00	34.50	56.00	54.00	50.00	50.00

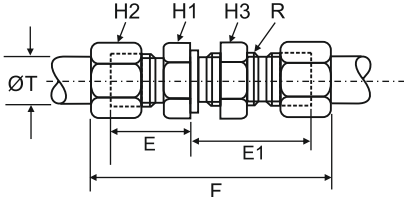
* LAS CONEXIONES ENTRE TUBOS PUEDEN FABRICARSE CON DIFERENTES DIAMETROS ENTRE SI

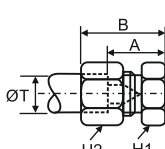
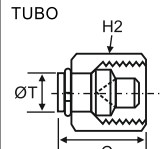
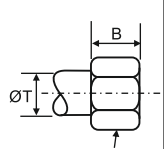
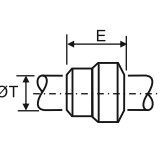
CODIGOS CASUCCI				DIMENSIONES							
UNION RECTA DE 2 TUBOS	UNION CODO 90° DE 2 TUBOS	UNION T. DE 3 TUBOS	UNION CRUZ DE 4 TUBOS	Ø T	A	B	C	D	E	H1	H2
											
*	*	*	*								
EDR-6	EDC-6	E3T-6	ECZ-6	6	12.00	27.00	20.00	10.00	39.00	12.00	14.00
EDR-8	EDC-8	E3T-8	ECZ-8	8	14.00	29.00	26.00	11.00	40.00	14.00	17.00
EDR-10	EDC-10	E3T-10	ECZ-10	10	15.00	30.00	27.00	13.00	42.00	17.00	19.00
EDR-12	EDC-12	E3T-12	ECZ-12	12	17.00	32.00	28.00	14.00	43.00	19.00	22.00
EDR-15	EDC-15	E3T-15	ECZ-15	15	21.00	36.00	34.00	16.00	46.00	24.00	27.00
EDR-18	EDC-18	E3T-18	ECZ-18	18	23.50	40.00	36.00	16.00	48.00	27.00	32.00
EDR-22	EDC-22	E3T-22	ECZ-22	22	27.50	44.00	42.00	20.00	52.00	32.00	36.00
EDR-28	EDC-28	E3T-28	ECZ-28	28	30.50	47.00	48.00	21.00	54.00	41.00	41.00
EDR-35	EDC-35	E3T-35	ECZ-35	35	34.50	56.00	54.00	20.00	63.00	46.00	50.00

* LAS CONEXIONES ENTRE TUBOS PUEDEN FABRICARSE CON DIFERENTES DIAMETROS ENTRE SI

CODIGOSCASUCCI		DIMENSIONES								
CONECTOR CODO 90° DE TUBO COMBINADO CON CONECTOR RECTO DE TUBO A PROCESO 	CONECTOR T. DE TUBO COMBINADO CON CONECTOR RECTO DE TUBO A PROCESO  *	Ø T	ROSCA BSPP G	A	B	C	E	F	H1	H2
EC-6-6A-8GC	E2T-6-6A-8GC	6	1/8	12.00	27.00	34.50	23.00	54.00	14.00	14.00
EC-6-8A-4GC	E2T-6-8A-4GC	8	1/4	14.00	29.00	37.50	25.00	58.00	19.00	17.00
EC-10-10A-4GC	E2T-10-10A-4GC	10	1/4	15.00	30.00	40.00	26.00	60.00	19.00	19.00
EC-12-12A-3/8-GC	E2T-12-12A-3/8-GC	12	3/8	17.00	32.00	43.00	27.00	64.00	22.00	22.00
EC-15-15A-1/2-GC	E2T-15-15A-1/2-GC	15	1/2	21.00	36.00	47.50	29.00	72.00	27.00	27.00
EC-18-18A-1/2-GC	E2T-18-18A-1/2-GC	18	1/2	23.50	40.00	50.50	31.00	80.00	27.00	32.00
EC-22-22A-3/4-GC	E2T-22-22A-3/4-GC	22	3/4	27.50	44.00	55.50	33.00	88.00	32.00	36.00
EC-28-28A-1GC	E2T-28-28A-1GC	28	1	30.50	47.00	61.00	34.00	94.00	41.00	41.00
EC-35-35A-1.1/4-GC	E2T-35-35A-1.1/4-GC	35	1.1/4	34.50	56.00	72.00	39.00	112.00	50.00	50.00

* LAS CONEXIONES ENTRE TUBOS PUEDEN FABRICARSE CON DIFERENTES DIAMETROS ENTRE SI

CODIGOSCASUCCI		DIMENSIONES								
UNION RECTA PASACHAPA DE 2 TUBOS			Ø T	E	E1	F	ROSCA R	H1	H2	H3
EP-6	*	6	7.00	27.00	64.00	M-12 x 1.5	17.00	14.00	17.00	
EP-8		8	8.00	27.00	65.00	M-14 x 1.5	19.00	17.00	19.00	
EP-10		10	10.00	28.00	68.00	M-16 x 1.5	22.00	19.00	22.00	
EP-12		12	10.00	29.00	69.00	M-18 x 1.5	24.00	22.00	24.00	
EP-15		15	12.00	31.00	73.00	M-22 x 1.5	27.00	27.00	30.00	
EP-18		18	13.50	32.50	73.00	M-26 x 1.5	32.00	32.00	36.00	
EP 22		22	16.50	34.50	84.00	M 30 x 2.0	36.00	36.00	41.00	
EP-28		28	18.50	35.50	87.00	M-36 x 2.0	41.00	41.00	46.00	
EP-35		35	18.50	36.50	98.00	M-45 x 2.0	50.00	50.00	55.00	
* LAS CONEXIONES ENTRE TUBOS PUEDEN FABRICARSE CON DIFERENTES DIAMETROS ENTRE SI										

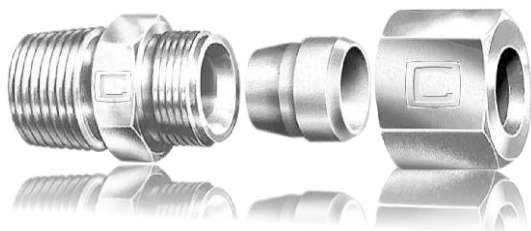
CODIGOSCASUCCI				DIMENSIONES							
TAPON EXTREMO DE TUBO	TAPON PARA EXTREMO DE ACCESORIO LADO TUBO	TUERCA PARA TUBO	VIROLA	Ø T	A	B	C	D	E	H1	H2
											
ETXP6	ET-6	ET-6	ET-6	6	14.00	21.00	19.50	15.00	9.50	12.00	14.00
ETXP8	ET-8	ET-8	ET-8	8	15.00	22.00	19.50	15.00	9.50	14.00	17.00
ETXP10	ET-10	ET-10	ET-10	10	16.00	23.00	21.00	16.00	10.00	17.00	19.00
ETXP12	ET-12	ET-12	ET-12	12	17.00	24.00	21.80	16.00	10.00	19.00	22.00
ETXP15	ET-15	ET-15	ET-15	15	-	-	-	17.50	10.00	-	27.00
ETXP18	ET-18	ET-18	ET-18	18	19.50	27.00	24.00	18.00	10.00	27.00	32.00
ETXP22	ET-22	ET-22	ET-22	22	21.50	29.00	26.00	20.50	10.50	32.00	36.00
ETXP28	ET-28	ET-28	ET-28	28	-	-	-	21.00	10.50	-	41.00
ETXP35	ET-35	ET-35	ET-35	35	-	-	-	24.00	13.00	-	50.00

ERMETAR-DIN®



DIN 2353 SERIE PESADA

La sencillez, seguridad y confiabilidad de las uniones ERMETAR-DIN para tubos la convierten en un producto de uso indispensable en aplicaciones donde se requieran estas cualidades.



Rango de Temperatura

Ver tabla en hoja 2

Rango de Presión:

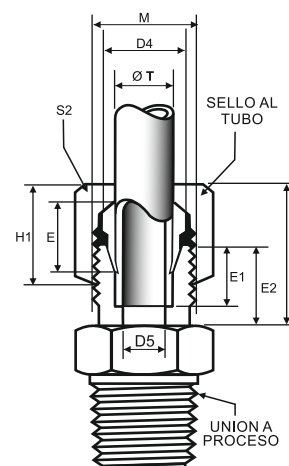
Para utilizar con la Serie
Internacional P PN 250, PN
400, PN 640

Las uniones ERMETAR-DIN se utilizan con tubos de acero al carbono sin costura DIN 2391/C (St 35.4) recocido blanco NBK, aceitados o de acero inoxidable 1.4571, tubos resistentes a los ácidos, con tolerancia según DIN 2391 hoja 1 ó ASTMA-269 ó A450.

Las uniones ERMETAR-DIN se fabrican en acero al carbono SAE 1112, 12L14. Con extremos de conexión a proceso Din. Para las uniones de acero al carbono las juntas elastoméricas son de Buna-N, para uniones de AISI 316 son de VITON.

Dimensiones generales de los extremos de “Sello al Tubo” y “Unión a Proceso”

Ø T	M	D4	D5	E1	E2	S2	H1	E	L	kg. x 100 pcs			
										S	B	SS	
6	M 14x1.5	8.1	4.0	7.0	12	17	16.0	9.5	20	1.5	1.8	1.6	630
8	M 16x1.5	10.1	5.0	7.0	12	19	16.0	9.5	20	1.7	2.1	1.9	
10	M 18x1.5	12.3	7.0	7.5	12	22	17.5	10.5	21	3.0	3.2	2.9	
12	M 20x1.5	14.3	8.0	7.5	12	24	18.0	10.5	21	3.5	3.8	3.4	
14	M 22x1.5	16.3	10.0	8.0	14	27	20.0	10.0	24	5.0	5.4	5.0	
16	M 24x1.5	18.3	12.0	8.5	14	30	21.0	10.5	24	6.0	7.2	6.4	400
20	M 30x2.0	22.9	16.0	10.5	16	36	24.0	13.0	27	9.0	11.0	10.4	
25	M 36x2.0	27.9	20.0	12.0	18	46	26.5	13.5	30	19.5	21.4	21.0	
30	M 42x2.0	33.0	25.0	13.5	20	50	29.5	13.5	33	21.5	24.2	22.8	250
38	M 52x2.0	41.0	32.0	16.0	22	60	32.5	13.5	37	31.0	35.3	33.6	
35	M 45x2.0	33.5	19.0	16.0	23	55	40.0	17.0	45	38.2			160
42	M 56x2.0	42.1	24.0	19.0	26	70	48.0	20.5	52	76.2			

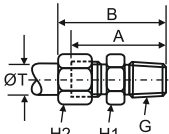
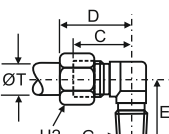
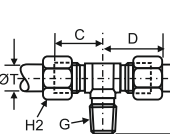
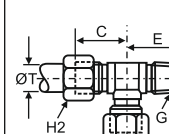


Fabricadas según norma DIN 2353 para los cuerpos, DIN 3870 y 3872 para las tuercas y DIN 3801; 3882 y 3885 para las virolas. Los extremos roscados de conexión al proceso se fabrican de acuerdo a las normas DIN 3852 para las roscas BSPP, BSPT y SAE J 514 para las roscas NPT.

La presión de trabajo responde a la norma DIN 2445 hoja 2 y complementarias, basadas en el principio de factor de seguridad de 4:1, para un espesor mínimo de pared y una temperatura máxima de servicio de 120° C.

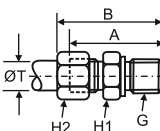
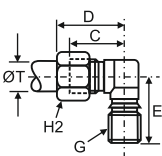
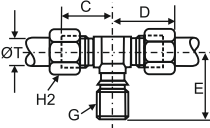
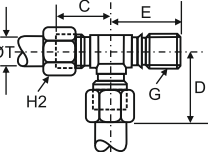
Las uniones ERMETAR-DIN CASUCCI son probadas con estándares internacionales, tanto europeos como americanos. Superan ampliamente la prueba de presión hidráulica de 1,5 veces la presión de trabajo.

Para mayor información sobre la forma correcta de armado e instalación más adecuada ver el folleto que se entrega con la adquisición del producto.

CODIGOSCASUCCI				DIMENSIONES								
CONECTOR RECTO DE TUBO A PROCESO	CONECT. CODO 90° DE TUBO A PROCESO	CONECTOR T DE 2 TUBOS A PROCESO	CONECT. T. DE 2 TUBOS CON ROSCA LATERAL A PROCESO	Ø T	ROSCA BSPT G	A	B	C	D	E	H1	H2
												
ER-6-4G-P	EC-6-4G-P	E2T-6-4G-P	E2T-6-4GL-P	6	1/4			16.00	31.00	26.00	-	17.00
ER-6-8G-P				6	1/8	28.00	43.00	-	-	-	19.00	17.00
ER-8-4G-P	EC-8-4G-P	E2T-8-4G-P	E2T-8-4GL-P	8	1/4	28.00	43.00	17.00	32.00	27.00	19.00	19.00
ER-10 -3/8 -G-P	EC-10 -3/8 -G-P	E2T-10 -3/8 -G-P	E2T-10 -3/8 -GL-P	10	3/8	27.50	44.00	17.50	34.00	28.00	22.00	22.00
ER-12 -3/8 -G-P	EC-12 -3/8 -G-P	E2T-12 -3/8 -G-P	E2T-12 -3/8 -GL-P	12	3/8	29.50	46.00	21.50	38.00	28.00	22.00	24.00
ER-12 -1/2 -G-P				12	1/2	34.50	51.00	-	-	-	27.00	24.00
ER-14 -1/2 -G-P	EC-14 -1/2 -G-P	E2T-14 -1/2 -G-P	E2T-14 -1/2 -GL-P	14	1/2	36.00	54.00	22.00	40.00	32.00	27.00	27.00
ER-16 -1/2 -G-P	EC-16 -1/2 -G-P	E2T-16 -1/2 -G-P	E2T-16 -1/2 -GL-P	16	1/2	35.50	54.00	24.50	43.00	32.00	27.00	30.00
ER-20 -3/4 -G-P	EC-20 -3/4 -G-P	E2T-20 -3/4 -G-P	E2T-20 -3/4 -GL-P	20	3/4	37.50	59.00	26.50	48.00	42.00	32.00	36.00
ER-25 -1G-P	EC-25 -1G-P	E2T-25 -1G-P	E2T-25 -1GL-P	25	1	45.00	69.00	30.00	54.00	48.00	41.00	46.00
ER-30 -1.1/4 -G-P	EC-30 -1.1/4 -G-P	E2T-30 -1.1/4 -G-P	E2T-30 -1.1/4 -GL-P	30	1.1/4	46.50	73.00	35.50	62.00	54.00	50.00	50.00
ER-38 -1.1/2 -G-P	EC-38 -1.1/2 -G-P	E2T-38 -1.1/2 -G-P	E2T-38 -1.1/2 -GL-P	38	1.1/2	49.00	80.00	41.00	72.00	61.00	60.00	60.00

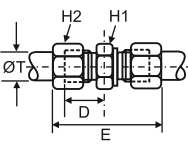
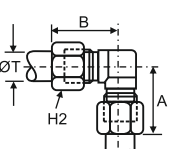
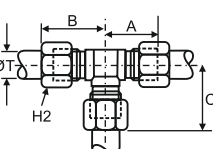
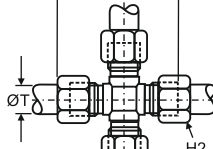
</

* LAS CONEXIONES ENTRE TUBOS SE FABRICAN A PEDIDO CON DISTINTOS DIAMETROS ENTRE SI

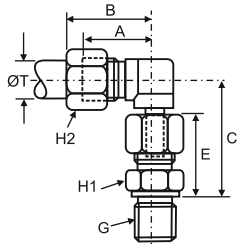
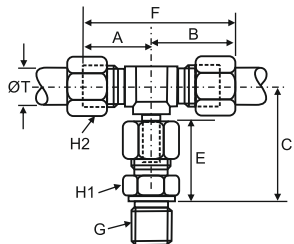
CODIGOSCASUCCI				DIMENSIONES								
CONECTOR RECTO DE TUBO A PROCESO	CONECT. CODO 90° DE TUBO A PROCESO	CONECTOR T. DE 2 TUBOS A PROCESO	CONECT. T. DE 2 TUBOS CON ROSCA LATERAL A PROCESO	Ø T	ROSCA BSPP G	A	B	C	D	E	H1	H2
												
ER-6-4GC-P	EC-6-4GC-P	E2T-6-4GC-P	E2T-6-4GCL-P	6	1/4	25.00	40.00	16.00	31.00	26.00	19.00	17.00
ER-8-4GC-P	EC-8-4GC-P	E2T-8-4GC-P	E2T-8-4GCL-P	8	1/4	27.00	42.00	17.00	32.00	27.00	19.00	19.00
ER-10 -3/8 -GC-P	EC-10 -3/8 -GC-P	E2T-10 -3/8 -GC-P	E2T-10 -3/8 -GCL-P	10	3/8	27.00	43.00	17.50	34.00	28.00	22.00	22.00
ER-12 -3/8 -GC-P	EC-12 -3/8 -GC-P	E2T-12 -3/8 -GC-P	E2T-12 -3/8 -GCL-P	12	3/8	29.00	45.00	21.50	38.00	28.00	22.00	24.00
ER-12 -1/2 -GC-P	EC-12 -1/2 -GC-P	E2T-12 -1/2 -GC-P	E2T-12 -1/2 -GCL-P	12	1/2	31.50	48.00	-	-	-	27.00	24.00
ER-14 -1/2 -GC-P	EC-14 -1/2 -GC-P	E2T-14 -1/2 -GC-P	E2T-14 -1/2 -GCL-P	14	1/2	33.00	51.00	22.00	40.00	32.00	27.00	27.00
ER-16 -1/2 -GC-P	EC-16 -1/2 -GC-P	E2T-16 -1/2 -GC-P	E2T-16 -1/2 -GCL-P	16	1/2	32.50	51.00	24.50	43.00	32.00	27.00	30.00
ER-20 -3/4 -GC-P	EC-20 -3/4 -GC-P	E2T-20 -3/4 -GC-P	E2T-20 -3/4 -GCL-P	20	3/4	36.50	58.00	26.50	48.00	42.00	32.00	36.00
ER-25 -1GC-P	EC-25 -1GC-P	E2T-25 -1GC-P	E2T-25 -1GCL-P	25	1	41.00	65.00	30.00	54.00	48.00	41.00	46.00
ER-30 -1.1/4 -GC-P	EC-30 -1.1/4 -GC-P	E2T-30 -1.1/4 -GC-P	E2T-30 -1.1/4 -GCL-P	30	1.1/4	43.50	70.00	35.50	62.00	54.00	50.00	50.00
ER-38 -1.1/2 -GC-P	EC-38 -1.1/2 -GC-P	E2T-38 -1.1/2 -GC-P	E2T-38 -1.1/2 -GCL-P	38	1.1/4	48.00	79.00	41.00	72.00	61.00	60.00	60.00

* LAS CONEXIONES ENTRE TUBOS SE FABRICAN A PEDIDO CON DISTINTOS DIAMETROS ENTRE

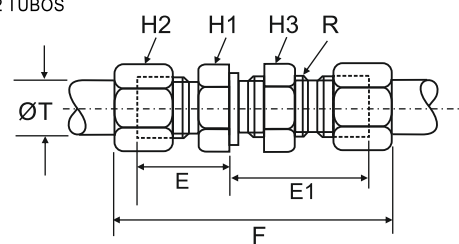
* LAS CONEXIONES ENTRE TUBOS SE FABRICAN A PEDIDO CON DISTINTOS DIAMETROS ENTRE SI

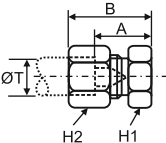
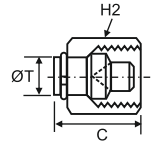
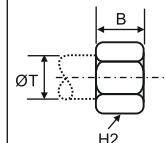
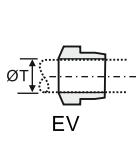
CODIGOSCASUCCI				DIMENSIONES							
UNION RECTA DE 2 TUBOS	UNION CODO 90° DE 2 TUBOS	UNION T. DE 3 TUBOS	UNION CRUZ DE 4 TUBOS	Ø T	A	B	C	D	E	H1	H2
											
*	*	*	*								
EDR-6-P	EDC-6-P	E3T-6-P	ECZ-6-P	6	16.00	31.00	26.00	16.00	45.00	14.00	17.00
EDR-8-P	EDC-8-P	E3T-8-P	ECZ-8-P	8	17.00	32.00	27.00	18.00	47.00	17.00	19.00
EDR-10-P	EDC-10-P	E3T-10-P	ECZ-10-P	10	17.50	34.00	28.00	17.00	49.00	19.00	22.00
EDR-12-P	EDC-12-P	E3T-12-P	ECZ-12-P	12	21.50	38.00	28.00	19.00	51.00	22.00	24.00
EDR-14-P	EDC-14-P	E3T-14-P	ECZ-14-P	14	22.00	40.00	32.00	22.00	57.00	24.00	27.00
EDR-16-P	EDC-16-P	E3T-16-P	ECZ-16-P	16	24.50	43.00	32.00	21.00	57.00	27.00	30.00
EDR-20-P	EDC-20-P	E3T-20-P	ECZ-20-P	20	26.50	48.00	42.00	23.00	66.00	32.00	36.00
EDR-25-P	EDC-25-P	E3T-25-P	ECZ-25-P	25	30.00	54.00	48.00	26.00	74.00	41.00	46.00
EDR-30-P	EDC-30-P	E3T-30-P	ECZ-30-P	30	35.50	62.00	54.00	27.00	80.00	46.00	50.00
EDR-38-P	EDC-38-P	E3T-38-P	ECZ-38-P	38	41.00	72.00	61.00	29.00	90.00	55.00	60.00

* LAS CONEXIONES ENTRE TUBOS SE FABRICAN A PEDIDO CON DISTINTOS DIAMETROS ENTRE SI

CODIGOSCASUCCI		DIMENSIONES								
CONECTOR CODO 90º DE TUBO COMBINADO CON CONECTOR RECTO DE TUBO A PROCESO  *	CONECTOR T. DE TUBO COMBINADO CON CONECTOR RECTO DE TUBO A PROCESO  *	Ø T	ROSCA BSPP G	A	B	C	E	F	H1	H2
EC-6-6A-8GC-P	E2T-6-6A-8GC-P	6	1/4	16.00	31.00	40.00	28.00	62.00	19.00	17.00
EC-6-8A-4GC-P	E2T-6-8A-4GC-P	8	1/4	17.00	32.00	44.00	30.00	64.00	19.00	19.00
EC-10-10A-4GC-P	E2T-10-10A-4GC-P	10	3/8	17.50	34.00	47.00	31.00	68.00	22.00	22.00
EC-12-12A-3/8-GC-P	E2T-12-12A-3/8-GC-P	12	3/8	21.50	38.00	50.00	33.00	76.00	22.00	24.00
EC-14-14A-1/2-GC-P	E2T-14-14A-1/2-GC-P	14	1/2	22.00	40.00	55.00	37.00	80.00	27.00	27.00
EC-16-16A-1/2-GC-P	E2T-16-16A-1/2-GC-P	16	1/2	24.50	43.00	56.00	37.00	86.00	27.00	30.00
EC-20-20A-3/4-GC-P	E2T-20-20A-3/4-GC-P	Ø	3/4	26.50	48.00	65.00	42.00	96.00	32.00	36.00
EC-25-25A-1GC-P	E2T-25-25A-1GC-P	25	1	30.00	54.00	73.50	47.00	108.00	41.00	46.00
EC-30-30ª-1.1/4-GCP	E2T-30-30ª-1.1/4-GCP	30	1.1/4	35.50	62.00	80.00	50.00	124.00	50.00	50.00
EC-38-38A-1.1/4-GC-P	E2T-38-38A-1.1/4-GC-P	38	1.1/2	41.00	72.00	93.50	57.00	144.00	55.00	60.00

* LAS CONEXIONES ENTRE TUBOS SE FABRICAN A PEDIDO CON DISTINTOS DIAMETROS ENTRE SI

CODIGOS CASUCCI		DIMENSIONES								
UNION RECTA PASACHAPA DE 2 TUBOS			Ø T	E	E1	F	ROSCA R	H1	H2	H3
* 										
EP-6-P		6	12.00	29.00	71.00	M-14 x 1.5	19.00	17.00	19.00	
EP-8-P		8	13.00	29.00	72.00	M-16 x 1.5	22.00	19.00	22.00	
EP-10 -P		10	14.50	29.50	77.00	M-18 x 1.5	24.00	22.00	24.00	
EP-12-P		12	14.50	30.50	78.00	M-20 x 1.5	27.00	24.00	27.00	
EP-14 -P		14	17.00	32.00	85.00	M-22 x 1.5	30.00	27.00	30.00	
EP-16-P		16	16.50	31.50	85.00	M-24 x 1.5	32.00	30.00	32.00	
EP-20 -P		20	17.50	33.50	94.00	M-30 x 2.0	41.00	36.00	41.00	
EP-25 -P		25	20.00	35.00	103.00	M-36 x 2.0	46.00	46.00	46.00	
EP-30 -P		30	21.50	37.50	112.00	M-42 x 2.0	50.00	50.00	50.00	
EP-38 -P		38	22.00	37.00	121.00	M -52 x 2.0	65.00	60.00	65.00	
* LAS CONEXIONES ENTRE TUBOS SE FABRICAN A PEDIDO CON DISTINTOS DIAMETROS ENTRE SI										

CODIGOSCASUCCI				DIMENSIONES							
TAPON EXTREMO DE TUBO	TAPON PARA EXTREMO DE ACCESORIO LADO TUBO	TUERCA PARA TUBO	VIROLA								
				Ø T	A	B	C	D	E	H1	H2
ETXR6-P	ET-6-P	ET-6-P	EV-6-P	6	18.00	25.00	19.50	16.00	-	14.00	17.00
ETXR8-P	ET-8-P	ET-8-P	EV-8-P	8	20.00	27.00	19.50	16.00	-	17.00	19.00
ETXR10-P	ET-10-P	ET-10-P	EV-10-P	10	20.50	28.00	21.00	17.50	-	19.00	22.00
ETXR12-P	ET-12-P	ET-12-P	EV-12-P	12	22.50	30.00	21.80	18.00	-	22.00	24.00
		ET-14-P	EV-14-P	14	-	-	-	20.00	-	-	27.00
ETXR16-P	ET-16-P	ET-16-P	EV-16-P	16	24.50	33.00	25.50	21.00	-	27.00	30.00
ETXR20-P	ET-20-P	ET-20-P	EV-20-P	20	28.50	39.00	30.50	24.00	-	32.00	36.00
ETXR25-P	ET-25-P	ET-25-P	EV-25-P	25	32.00	44.00	32.50	26.50	-	41.00	46.00
		ET-30-P	EV-30-P	30	-	-	-	29.50	-	-	50.00
		ET-38-P	EV-38-P	38	-	-	-	32.50	-	-	60.00