

IDENTIFICACION DE CAÑERIAS Y TUBERIAS "HABLEMOS EL MISMO IDIOMA"



Hablemos sobre uniones para tuberías y conexiones para cañerías en un lenguaje común para usuarios, compradores y vendedores.



Accesorios para cañerías



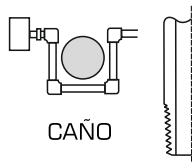
Uniones para tubos

TUBERIA

- Con costura y o sin costura.
- Milimétrico o por pulgada
- Conexionado con virola o abocardado
- Virolas de compresión o de corte, simple o doble, SAE o DIN, nuevos modelos con arandelas de caucho sintético
- Se especifican por el diámetro exterior y por la pared,
- El espesor de pared depende:
 - 1) Presión de trabajo.
 - 2) Temperatura
 - 3) Resistencia mecánica
 - 4) Ataque químico.
 - 5) Condición operativa
 - 6) Compatibilidad de materiales



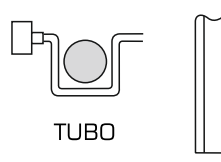
CAÑERIAS



CAÑO

Cañería: el viejo método de instalación de equipos
 Muchos accesorios
 Difícil instalación y desinstalación
 Muy pesados
 Dependiendo del material son muy costoso

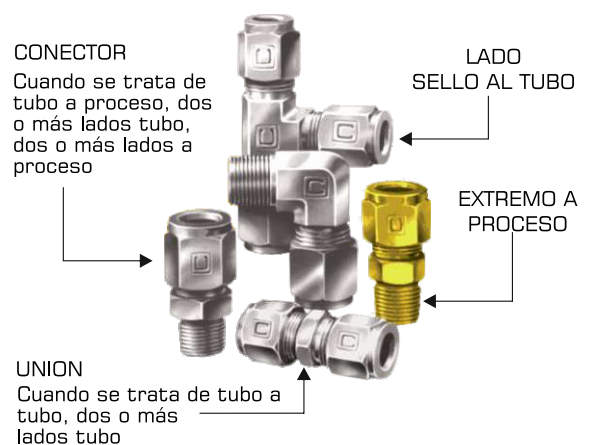
- TUBERIAS



TUBO

Tubería: el nuevo método de instalación de equipos e instrumentos
 Pocos accesorios, menos posibilidades de fuga
 Fácil instalación y desinstalación
 Muy livianos
 Dependiendo del material más económicas en material y mano de obra

Designación de los componentes y de los extremos de los mismos



CAÑERIAS

- ROSCADAS O SOLDADAS Accesorios serie 150, 300, 600, 3000 y 6000
- CAÑOS Diámetro nominal
- Con costura o sin costura
- La pared se expresa por número de Schedule
- Largo de los caños de 6 a 12 metros
- Distintos tipos de extremos ej: lisa, biselada o roscada
- Terminación negro o tratado, galvanizado electrolítico o en caliente.
- El espesor de pared responde a las normas ANSI B36.10 y ANSI B36.19
- Se caracterizan como SCH 5S, 10S, 10,20,30,40S., STD, 40,60,80S, XS, 80, 100, 120, 140,160,XXS
- Los diámetros nominales pueden variar levemente según la norma de fabricación;



ACCESORIOS DE INSTRUMENTACION ACCESORIOS INDUSTRIALES

Diferencias y semejanzas



Para los accesorios de instrumentación la presión máxima de servicio depende de la medida de la conexión y de la perforación pasante, calculada de acuerdo a AMSE B 31.3 teniendo en cuenta la resistencia a la tracción del material y la relación de 4:1 para la presión de servicio con respecto a la presión de ruptura. En los accesorios industriales la presión máxima de servicio se mantiene independiente de la conexión, fabricados según norma ASME B16.11 y MSS SP 83